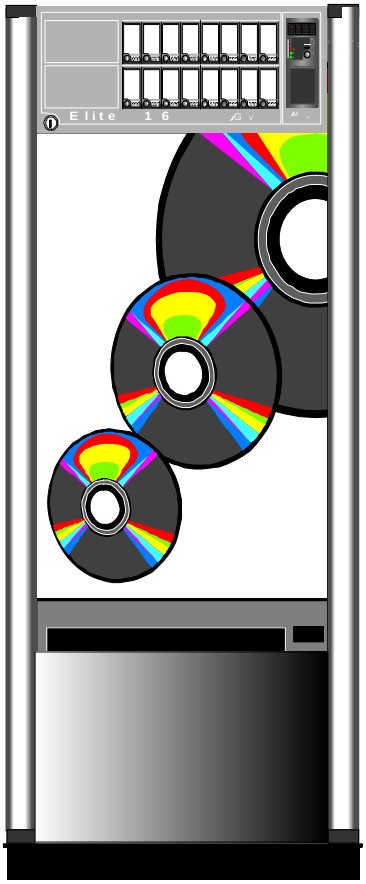
GM Vending, S.A.Polígono 6, Área 631119 Torres de Elorz – Navarra – SpainT. [+34] 948 317 311 – F. [+34] 948 368 164
technical.service@gmvending.com

SERIE

Elite

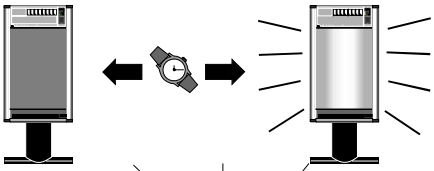


MANUAL DE SERVICIO Y REPUESTOS

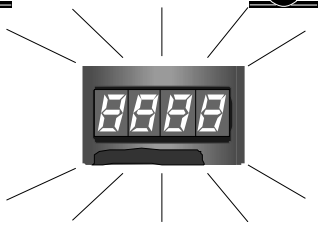
GM Vending, S.A.Polígono 6, Área 6 . 31119 Torres de Elorz – Navarra – SpainT. [+34] 948 317 311 – F. [+34] 948 368 164
technical.service@gmvending.com

Características de funcionamiento

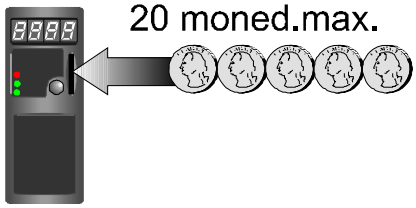
- El led de Alarma se enciende cada 5 segundos.
- El led de Agotado Cambio avisa que el número de monedas para cambio baja del nivel prefijado.
- El led de Agotado Producto solamente se encenderá si la máquina está vacía.
- El display exterior puede mostrar la hora o 4 ceros.



- La iluminación del panel publicitario frontal puede programarse, de forma que se encienda o apague a determinadas horas del día.



- Al encender la máquina ésta efectúa un autochequeo. **La máquina mostrará la versión del programa de la máquina y del monedero**. En el caso de haber alguna avería, el display lo indicará mostrando de forma intermitente un código de error.



- La máquina admite un máximo de 20 monedas para efectuar una venta. Si se introducen mas se devuelven automáticamente.
- La máquina no admite monedas si no hay producto.
- Si no hay cambio la máquina admite monedas pero cuando se pulsa para comprar las devuelve todas si no es el importe exacto.
- Se pueden rechazar monedas que van a la hucha si en los tubos no hay cambio suficiente.
- Los tubos de cambio no deben llenarse ni descargarse manualmente sino a través de las opciones de programación.
- Las máquinas pueden no devolver el cambio cuando no hay dinero en los tubos dependiendo de la programación.
- Los precios pueden programarse de tres formas distintas.
- Las monedas se pueden inhibir por lo que si un tipo no es aceptado y la máquina tiene cambio, habrá que consultar las inhibiciones.

Si la máquina se coloca en venta gratuita rechazará todas las monedas pero moverá solamente los extractores que tengan producto.

- **Desembalar la máquina.**

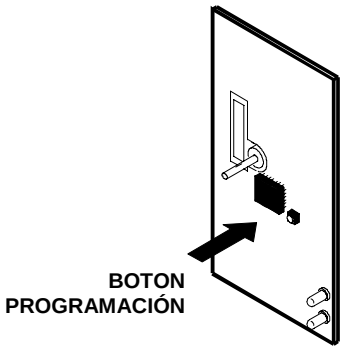
Quitar el embalaje exterior e interior (en las Elite 24).

- **Nivelar la máquina correctamente.**

Girando los tacos niveladores (situados en la parte inferior de la máquina), ajustaremos la altura de ambos hasta que la máquina este completamente equilibrada.

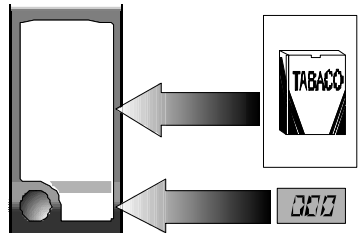
- **Enchufar a la red eléctrica.**

Conectar a la red eléctrica, a 200 V.,50 Hertzios. Pulsar el interruptor general (situado en el interior de la máquina, a la izquierda, al nivel del colector). Si el proceso se ha hecho de forma correcta la máquina reacciona abriendo y cerrando las palas de la "V" retentora, y el display y el fluorescente se iluminan.



- **Poner tabaco y monedas para cambio.**

Poner como mínimo un paquete de tabaco en la máquina y activando la opción **00.00** de programación introducir monedas para que el monedero disponga de monedas para devolver como cambio. Para activar la opción **00.00** hay que pulsar el botón de programación situado en la tarjeta display una sola vez (tarjeta que esta en la parte superior de la puerta).



- **Colocar etiquetas de producto y poner precios**

Colocar las etiquetas de la marca de tabaco en la botonera y en el frontal del extractor, así como las etiquetas de los precios con el número adecuado. Todas éstas etiquetas se suministran en un sobre, en el interior de la máquina. Para poner precios, activar una de las tres opciones (ver instrucciones de programación) y programar los precios para cada canal según el tabaco o producto que lleve.

- **Unión de canales**.

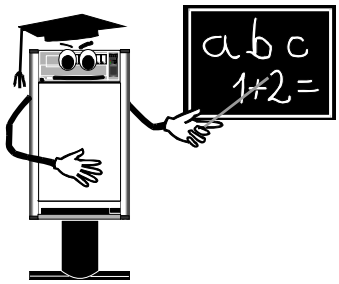
En la opción **01.19** de programación asignar a los pulsadores los extractores según la combinación deseada.

- **Ajustar la hora.**

Con la opción **01.02** ajustaremos la hora, día, mes y año actuales del reloj de la máquina.

- **Rellenar la tarjeta de garantía de la máquina.**

Una vez ajustada la máquina, rellenaremos la tarjeta de garantía entregando una copia al cliente y mandando otra a fábrica



MUY IMPORTANTE

- **Explicación al cliente.**

Informar al cliente correctamente sobre el funcionamiento básico de la máquina y sobre como manejar la programación básica, opciones 1 a 10 de programación.

Hasta aquí se completaría la instalación básica de la máquina. Otras opciones de interés a la hora de instalar son las siguientes:

- **Iluminación de la máquina**.

Con las opciones **00.06** y **01.06** se puede controlar la hora de iluminación y apagado del fluorescente de la máquina. Puede ahorrarse el uso del fluorescente en horas en las que el local esta cerrado.

- **Personalizar**

Hay otras opciones de programación que permiten personalizar la máquina al gusto de funcionamiento de cada cliente.

Comprobaciones de funcionamiento

- **Comprobar la comunicación entre tarjetas.**

Debemos asegurarnos de que:
Los leds de todas las tarjetas parpadean.
Pulsando en selección de producto aparece el precio en el display.
Colocando un paquete en algún canal la máquina no indica agotado.
En todas las tarjetas el led verde indica alimentación y recepción de comandos y el led rojo transición.

- **Comprobación del monedero.**

Al entrar en programación deben aparecer las opciones relacionadas con el monedero. Si no aparecen estas opciones el monedero no responde a los comandos de la máquina y por tanto la máquina cree que no esta instalado.

Problema	**Posible causa**
Hay producto en la máquina, el monedero responde a la opción 00.01 de devolución y no admite ninguna moneda.	*Comprobar el validador y el separador para ver si hay alguna moneda atascada.* *Comprobar que la bisagra del validador esta cerrada correctamente.*

- **Verificación de extractores.**

Cuando un extractor no funciona primero comprobaremos si el fallo procede del mismo extractor o de la

tarjeta que lo controla. Para hacer esta comprobación debemos intercambiar la conexión del extractor averiado con el mas próximo en la tarjeta y comprobar ambos.

Problema	**Posible causa**
El extractor no se para en la posición correcta.	*El switch de parada no esta funcionando correctamente*
Teniendo producto, no lo indica.	*Comprobar el micro de producto y la palanca de activación.*

- **Entrada en programación.**

Problema	**Posible causa**
Al entrar en programación no se consigue pasar de la primera opción:	El pulsador, el teclado de selección o el switch de recuperación están activados.

- **Prueba de venta**

Para realizar una comprobación eficaz de la máquina es aconsejable hacer una prueba real de compra de un paquete de tabaco.

GM Vending, S.A.Polígono 6, Área 6 . 31119 Torres de Elorz – Navarra – SpainT. [+34] 948 317 311 – F. [+34] 948 368 164
technical.service@gmvending.com

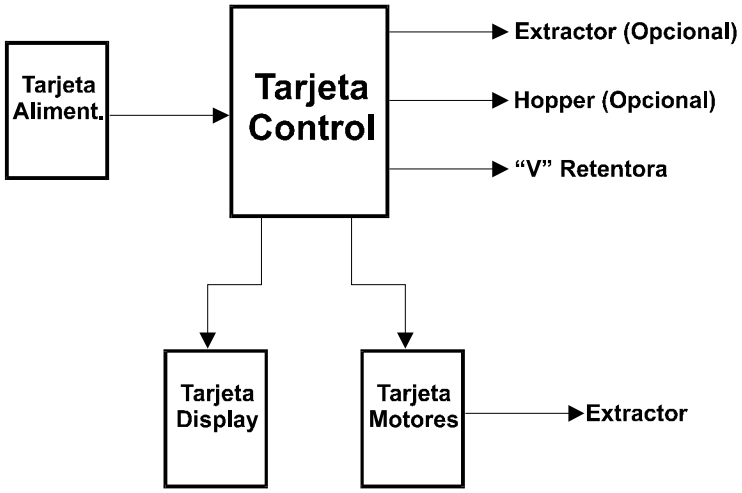
Electrónica de Control

La electrónica de control tiene la finalidad de establecer las vías de comunicación entre los diferentes componentes de la máquina, reflejando su estado en los distintos indicadores luminosos, como pueden ser el indicador de agotado producto, agotado cambio, la alarma o el display digital.

En las máquinas Elite este sistema esta constituido por diferentes tarjetas conectadas entre sí mediante un bus serie con protocolo MDB. Las tarjetas son las siguientes: Tarjeta de Alimentación, Tarjeta de Control, Tarjeta Display y Tarjeta de Motores.

Tres de estas tarjetas llevan incorporado su propio microprocesador y un programa específico que puede ir grabado en el micro (en el caso de la Tarjeta de Motores) o en una memoria aparte (en el caso de la Tarjeta de Control y la Tarjeta Display).

Diagrama funcional de las tarjetas.



Funciones de las tarjetas.

- **Tarjeta de Alimentación.**

La Tarjeta de Alimentación esta conectada al transformador y su función es proveer a la máquina 24 V/DC necesarios para los extractores, monedero, hoppers, "V" retentora y otros periféricos. También debe suministrar los 8V/DC que necesitan las Tarjetas para su correcto funcionamiento.

- **Tarjeta de Control**.

Como su nombre indica esta tarjeta es el centro de control de la máquina ya que en ella se encuentra el programa principal de funcionamiento.

El programa va dentro de una memoria EPROM. *Para poder grabarse una memoria es necesario un PC, software y un programador de memorias.* Esta tarjeta va dotada de una memoria RAM, con batería y reloj incluido (Timekeeper) donde se almacenan todas las variables (Precios, contabilidades...) que la máquina necesita para su funcionamiento.

Existen dos variantes de la Tarjeta de Control cuya única diferencia es el número de motores que puede controlar. Por supuesto la tarjeta completa se puede instalar en cualquier máquina y como repuesto se servirá únicamente ésta.

(*Existen tres variantes del plano 57002 en las que se pueden ver las conexiones estándar de fábrica de los extractores, hoppers y "V" retentora dependiendo del modelo de máquina.)*

La tarjeta también dispone de una conexión para un monedero con cambio utilizando protocolo A, pero no funciona con el programa estándar.

Cada vez que necesitemos añadir funciones a la máquina o modificar su funcionamiento será necesario

modificar o sustituir el programa grabado en la EPROM .

Cuando se cambia el programa por una versión nueva puede suceder que alguna variable cambie el valor por lo que habrá que inicializar la máquina o comprobar y si es necesario programar de nuevo las variables.

El funcionamiento normal de la Tarjeta de Control es el siguiente: La Tarjeta de Control comprueba permanentemente las otras tarjetas y el monedero para saber su estado. A esta comprobación las tarjetas y el monedero responden en función de la acción que estén llevando a cabo.

- **Tarjeta de Display.**

La Tarjeta Display tiene la función de comprobar el estado de los pulsadores de la máquina y controlar el display digital.

Posee su microprocesador y su programa propio de funcionamiento, que no tiene nada que ver con el de la máquina.

En el plano 57001 pueden verse las funciones de cada uno de los pines de los conectores. Esta tarjeta es siempre igual para todos los modelos.

- **Tarjeta de Motores.**

Controla el estado de los motores y micros conectados a ella y a su vez informa a la tarjeta de Control.

Posee su microprocesador y su programa propio de funcionamiento incluidos en el mismo chip.

Existen tres variantes del plano 57000 en las que se pueden ver las conexiones estándar de fábrica de los extractores (dependiendo del modelo de máquina)

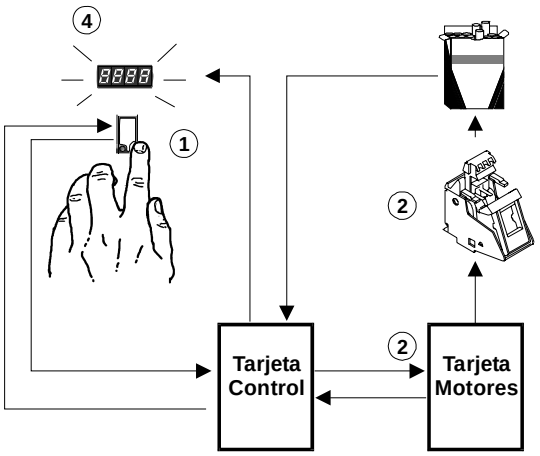
Ejemplo de funcionamiento.

- **Máquina en espera de venta...**

  Cuando la máquina no esta efectuando una venta decimos que está en Espera. Esto no quiere decir que la máquina este inactiva. Durante este estado, y de manera continua, la Tarjeta de Control esta comunicando a la Tarjeta Display la hora actual para ser reflejada en el Display. Al mismo tiempo esta comprobando el monedero para averiguar si se ha introducido alguna moneda y también esta comprobando el estado de la Tarjeta de Motores. Este ciclo se repite un mínimo de 20 veces durante un segundo.

- **El pulsador de selección de producto es accionado...**

  La Tarjeta de Control esta enviando a la Tarjeta Display la hora actual para ser reflejada en el Display y a su vez comprueba si algún pulsador ha sido accionado; Al comprobar que el pulsador ha sido accionado(1) la Tarjeta de Control averigua en la Tarjeta Motores si existe producto en el extractor, o extractores, que corresponden al pulsador accionado(2). Si se confirma la existencia de producto, se pide a la memoria RAM el precio de ese pulsador(3) enviando el precio al Display(4) . Si no existe producto asociado a ese pulsador, el led de "*Agotado producto*" se encenderá.



Si alguna de las tres Tarjetas (Tarjeta de Control, Tarjeta Display, Tarjeta Motores) no funcionara correctamente no podríamos ver el precio en el Display al presionar un pulsador. Ante esta situación deberíamos comprobar los leds de las diferentes tarjetas para averiguar cual esta fallando.

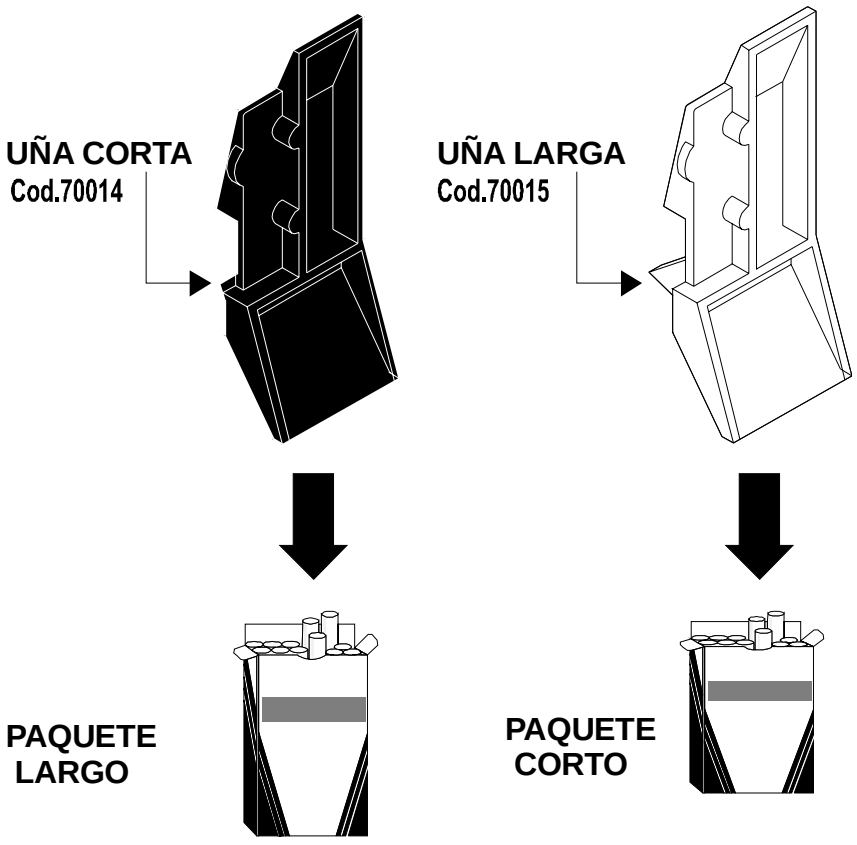
- Led verde parpadeando: recibiendo datos.
- Led rojo parpadeando: enviando datos.
- Led rojo fuente apagado: corto en TC, TM o Tdisplay

GM Vending, S.A.Polígono 6, Área 6 . 31119 Torres de Elorz – Navarra – SpainT. [+34] 948 317 311 – F. [+34] 948 368 164
technical.service@gmvending.com

Uñas

Existen dos piezas similares en las máquinas ELITE.

Estas uñas tienen como principal función sujetar, junto con la parte posterior del extractor, el segundo paquete de tabaco, y así dejar que caiga el primero sin que pueda afectar en la extracción el peso de la columna de paquetes.



La diferencia entre estas dos piezas esta en la longitud de la uña. La pieza con uña corta se adapta a los paquetes de mayor longitud (*Winston, Marlboro, Fortuna, Ducados, Camel etc*.)
Por el contrario la pieza con uña larga se adapta a los paquetes de menor tamaño.

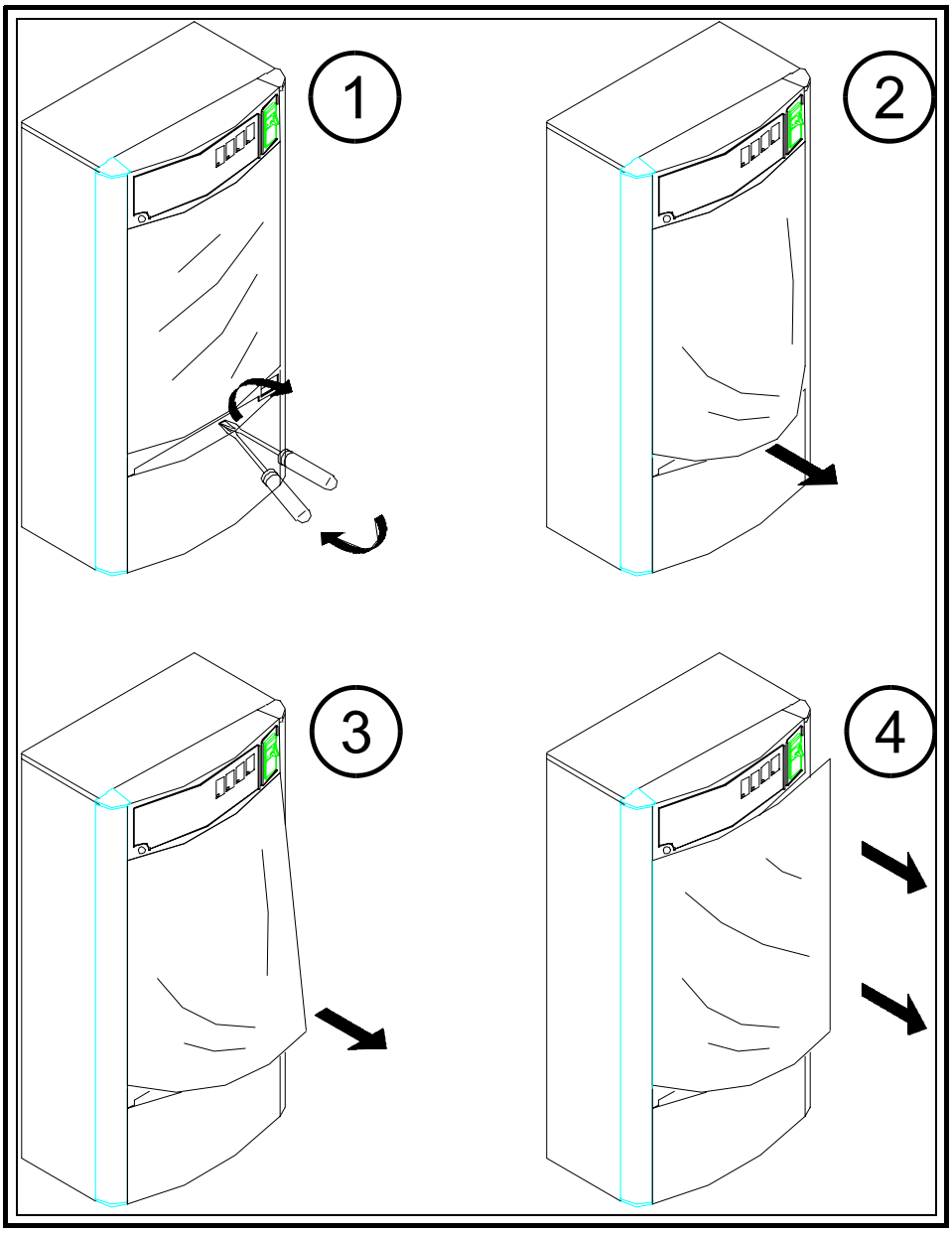
En las máquinas todos los canales llevan la uña de color negro.

GM Vending, S.A.Polígono 6, Área 6 . 31119 Torres de Elorz – Navarra – SpainT. [+34] 948 317 311 – F. [+34] 948 368 164
technical.service@gmvending.com

Panel Fotográfico

Desmontaje del Panel Fotográfico.

Para desmontar el panel fotográfico nos ayudaremos de un destornillador. Haremos palanca desde la parte inferior del lexán y sacaremos hacia afuera una de las esquinas, hasta conseguir quitar la foto.



Montaje del Panel Fotográfico.

Para realizar el Montaje del Panel Fotográfico procederemos de forma inversa.

GM Vending, S.A.Polígono 6, Área 6 . 31119 Torres de Elorz – Navarra – SpainT. [+34] 948 317 311 – F. [+34] 948 368 164
technical.service@gmvending.com

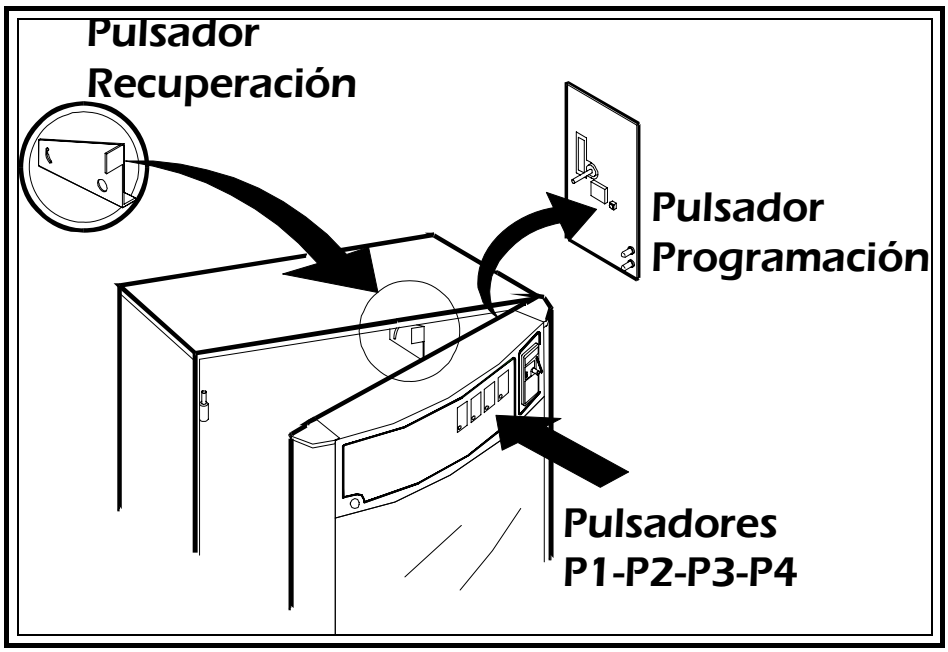
Manual de Programación

SERIE ELITE

GM Vending, S.A.Polígono 6, Área 6 . 31119 Torres de Elorz – Navarra – SpainT. [+34] 948 317 311 – F. [+34] 948 368 164
technical.service@gmvending.com

PULSADORES DE PROGRAMACIÓN

Los pulsadores de programación *son los elementos que permiten controlar e introducir la información cuando se va a efectuar alguna operación de programación en las máquinas* Elite *como p.e. cambiar el precio de un producto.*



- **Pulsador de Programación**. Este pulsador se encuentra en la tarjeta display, en el interior de la puerta. El pulsador de Programación tiene dos funciones:

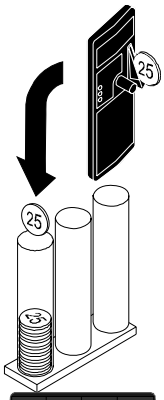
  1. Entrar y salir del modo de Programación.
  2. Cambiar de opción dentro del programa.

- **Pulsador de recuperación.** Se encuentra bajo el canal de entrada de monedas. Su función es la de modificar datos dentro de cada opción. Se acciona pulsando la palanca de recuperación.

- **Pulsadores de selección de Producto**. Su función es la misma que el pulsador de recuperación, cambiar datos dentro de cada opción. Son los 4 primeros pulsadores cercanos a la entrada de monedas, en la fila superior.

- **Recarga de tubos de devolución.**

(*OPCIÓN VALIDA ÚNICAMENTE SI EXISTE MONEDERO EN FUNCIONAMIENTO*)

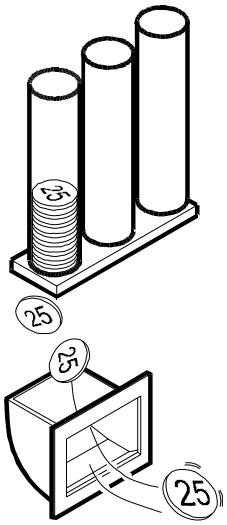


Para recargar los tubos, basta con ir introduciendo monedas.

Los tubos se van recargando hasta llegar a su tope, momento en el cual aparece su valor parpadeando y deja de aceptar monedas de dicho valor

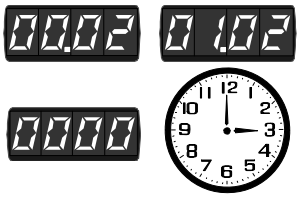
En el display aparece en todo momento el dinero total introducido en los tubos. Si se desea saber el número de monedas de cada tipo introducidas en los tubos, basta con pulsar los primeros canales(p4-p1) dependiendo del numero de tubos que posea el monedero, también se puede ver el total de dinero introducido en cualquier momento, pulsando el siguiente botón al último tubo.

- **Descarga de tubos de devolución y hoppers.**



(OPCIÓN VALIDA ÚNICAMENTE SI EXISTE MONEDERO EN FUNCIONAMIENTO
Para descargar las monedas que tengan los tubos de devolución, basta con pulsar los canales (P1 a P6 según el monedero) situados en la parte superior derecha de la máquina, cada uno representa un tubo con un tipo de moneda.
Al pulsar uno de ellos, aparece en el display la cantidad de monedas que contiene ese tubo y el numero de tubo, separados por un punto (Ej. 100.1 = 100 monedas del tubo1).
Para descargar monedas, basta con volver a pulsar sobre ese canal. El monedero expulsará cinco monedas cada vez. El display reflejará en todo momento el número de monedas que quedan en el tubo. El proceso se puede repetir hasta que no quede ninguna moneda en el canal. Si se pulsa otro canal (que contenga un tubo) se repite el proceso. Una vez descargadas todas las monedas de los tubos, sólo se podrá salir con la tecla de programación.

En el caso de que la máquina posea hoppers y estén activados, también se podrán descargar estos con los canales siguientes al último tubo; el hopper descargará en cada caso cinco monedas y el display indicará el número total de monedas descargadas.



- **Desactivar visualización del reloj. (00.02). Transmisión modem.**
- **Activar visualización del reloj. (01.02)**

Si estamos en la opción **00.02**, no se visualizará el reloj. En su lugar aparecerá en el display (durante el funcionamiento normal de la máquina) el valor **0000**.

Para activar la visualización del reloj, basta con pulsar recuperación, con lo que la máquina cambiará a la opción **01.02**. Dentro de esta opción, además de permitir la visualización de la hora en funcionamiento normal, nos permite modificar los valores del reloj. Para ello basta con pulsar p1 (pulsador 1, situado en la parte superior derecha de la máquina). En el display aparecen las horas y minutos con estos últimos parpadeando. A partir de aquí, cada vez que pulsemos recuperación, parpadeará un valor distinto: horas, año, día, mes, y vuelta a empezar por minutos. Para cambiar su valor se utiliza el p1, al pulsarlo se va incrementando su valor, y p2 que al pulsarlo va decrementando el valor.

Mediante la secuencia de teclas p3,p3+p4,p3,p3+p5,p3 y ninguna tecla pulsada, se ordena realizar una transmisión de datos al módem de la máquina indicando que se ha cambiado la hucha (a partir versión 2.11).

Mediante la secuencia de teclas p5,p5+p4,p5,p5+p3,p5 y ninguna tecla pulsada se ordena realizar una transmisión de datos al módem de la máquina.

- **Programación de precios.**

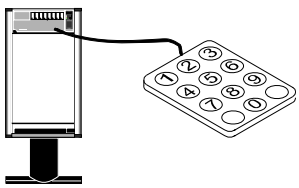
(OPCIÓN VALIDA ÚNICAMENTE SI EXISTE MONEDERO EN FUNCIONAMIENTO O SELECTOR)

Al pulsar un canal el precio del producto aparecerá en el display. Si no se desea modificarlo, basta con pulsar cualquier otro canal para que aparezca el precio del canal pulsado.

Para modificar un precio basta con pulsar una segunda vez sobre el canal en cuestión. El precio de ese producto se pone al valor determinado por el usuario con la tecla de recuperación (por defecto 30 U.M.B. Unidad Monetaria Básica) y cada vez que se vuelva a pulsar lo va incrementando en una U.M.B. hasta que llegue al precio que deseamos.

Si se pulsa otro canal sin terminar de ajustar el precio, o el botón de programación, el precio del canal que se estaba modificando será el último valor que aparece en el display.

Si se desea determinar el valor por el que se empezará a incrementar el precio de un canal, basta con pulsar en cualquier momento el pulsador de recuperación, aparece su valor actual, en la siguiente pulsación se pone a cero y en sucesivas pulsaciones, se va incrementando hasta alcanzar el valor deseado.



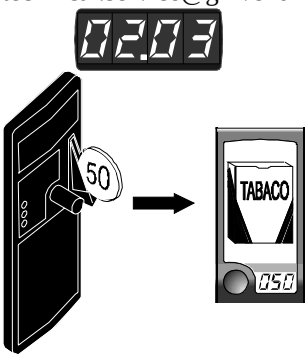
- **Programación de precios con teclado.**

(OPCIÓN VALIDA ÚNICAMENTE SI EXISTE MONEDERO O SELECTOR EN FUNCIONAMIENTO Y NO HAY TRES TARJETAS DE PULSADORES)

Al pulsar un canal el precio del producto aparecerá en el display. Si no se desea modificarlo, basta con pulsar cualquier otro canal para que aparezca el precio del canal.

Para modificar un precio basta con pulsar un numero de hasta 8 dígitos con el tecladillo. Con la letra “C” se borra la última tecla pulsada. Una vez introducido su valor se almacena cambiando de canal o saliendo de la opción con el pulsador de programación.

Si el numero introducido no es múltiplo del factor de escala del monedero, se anula su valor y queda el anterior. Si se introducen valores con decimales, siempre que el valor termine en cero este se debe introducir también.

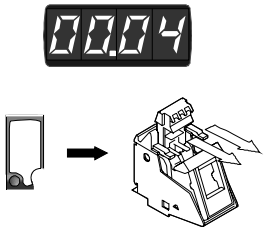


- **Programación de precios con dinero.**

(OPCIÓN VALIDA ÚNICAMENTE SI EXISTE MONEDERO O SELECTOR EN FUNCIONAMIENTO)

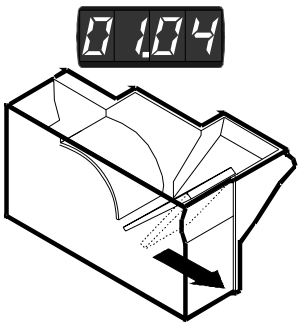
Para programar los precios de los productos, basta con introducir el precio de un producto (conviene empezar con el inferior de todos), en el display se reflejará en todo momento el valor del dinero introducido y la máquina irá devolviendo la moneda introducida. Cualquier precio reflejado en el display, se puede almacenar en los canales que se desee apretando sus pulsadores correspondientes.

Se puede empezar de cero otra vez pulsando programación.



- **Manejo manual de motores.**

Al darle a un pulsador se moverán secuencialmente los motores que tenga asociados. Cada vez que se mueva un motor, el display visualizará el numero de pulsador que se está moviendo y el numero de motor. **(ej. 08.07 = pulsador 8, motor 7).** Cuando termina de mover un motor o extractor, si ese motor ha realizado a lo largo de su vida algún ciclo de extracción de producto incorrectamente el display lo reflejará visualizando el número de ciclos erróneos y el número de motor sin parpadeo. **(Ej. 03.07 = ciclos erróneos 3, motor 7).** El número de errores puede borrarse pulsando recuperación cuando finalice su ciclo. En el display aparecerá Borr parpadeando, y si se mueve otra vez se observará que su número de ciclos erróneos es ahora 0.
Si pulsamos recuperación antes de mover ningún motor se corrigen las desprogramaciones en los motores (si las hubiera).



- **Manejo manual de los hoppers, "V" retentora y tubos devolvedores.**

(OPCIÓN VALIDA ÚNICAMENTE CON ALGUNO DE ESOS COMPONENTES)

Según que pulsador se seleccione, se comprueba uno u otro componente. La relación entre pulsadores y componente es la que marca la siguiente tabla:

P1	Mover hopper 1 (01.04).
P2	Mover hopper 2 (11.04).
P3	Mover retentora hucha (21.04).
P4	Mover retentora devolución (31.04).

CONTABILIDADES

- **Contabilidad de la máquina.**

Esta opción sirve para visualizar o imprimir un ticket con la contabilidad de la máquina, de cada producto, de los tubos del monedero, de la hucha y de fichas utilizadas.(SON LAS OPCIONES DE 00.05 A 09.05)

Si la cantidad es un número mayor de 9.999 (los dígitos del display), aparecerá la cifra en el display avanzando de derecha a izquierda.

Para pasar de una opción de contabilidad a otra pulsar el botón de recuperación.

Las opciones de visualización son:

- ***Contabilidad parcial de la cantidad de productos vendidos por canal.***

Son las ventas realizadas desde la última vez que se hizo reset de contabilidades parciales.

Cada vez que se pulsa un canal aparece en el display la cantidad de productos vendidos correspondiente a ese canal.

- ***Contabilidad parcial de las ventas perdidas de productos por canal.***

Son las ventas perdidas desde la última vez que se hizo reset de contabilidades parciales.

Cada vez que se pulsa un canal el display refleja la venta perdida (que no se ha realizado) del número de productos correspondiente a ese canal.

- ***Contabilidad total de la cantidad de productos vendidos por canal.***

Son las ventas realizadas desde que compramos la máquina. No pueden ser reseteadas o puestas a cero.

Cada vez que se pulsa un canal aparece en el display la cantidad de productos vendidos correspondiente a ese canal.

- ***Contabilidad total de las ventas perdidas de productos por canal.***

Son las ventas perdidas desde que compramos la máquina. No pueden ser reseteadas o puestas a cero.

Cada vez que se pulsa un canal aparece en el display la venta perdida (que no se ha realizado) del número de productos correspondiente a ese canal.

- ***Contabilidad total y parcial de la cantidad de productos vendidos por máquina.***

Son las ventas realizadas desde que compramos la máquina y desde la ultima vez que se hizo reset de contabilidades parciales , siempre en número de productos.

- P1 Venta total .
- P2 Venta parcial

- ***Contabilidad total y parcial del dinero de las ventas realizadas por la máquina, devolución total y parcial y ventas en agotado cambio totales y parciales.***

- P1 Venta total.
- P2 Venta parcial.
- P3 Devolución total.
- P4 Devolución parcial .
- P5 Venta total en producto agotado.
- P6 Venta parcial en producto agotado.

Contabilidad total y parcial del dinero almacenado en la hucha, sobrepago total y parcial, ventas realizadas con tarjetas o fichas total y parcial, descuento o recargo realizado en las ventas total y parcial.

Representa el valor de la venta que se ha dirigido a la hucha. Aquí se recogen diferentes conceptos por los que el dinero que hay en la hucha puede diferir del que marca la máquina (sobrepago, descuento y recargo en ventas)

- P1 Venta total del dinero a hucha.
- P2 Venta parcial del dinero a hucha.
- P3 Sobrepago total.
- P4 Sobrepago parcial.
- P5 Venta total realizadas con tarjeta o fichas
- P6 Venta parcial realizadas con tarjeta o fichas
- P7 Descuento / recargo total
- P8 Descuento / recargo parcial

- ***Contabilidad del dinero existente en los tubos de devolución, contabilidad del dinero de ventas dirigido a tubos total y parcial, contabilidad de la recarga manual total y parcial, contabilidad de la descarga manual total y parcial.***

- P1 Total de dinero en tubos
- P2 Total de dinero de ventas a tubos
- P3 Parcial de dinero de ventas a tubos
- P4 Total dinero recargado manualmente.
- P5 Parcial dinero recargado manualmente.
- P6 Total dinero descargado manualmente.
- P7 Parcial dinero descargado manualmente.

- ***Reset de las contabilidades parciales de la máquina.***

Al pulsar el p1, se realiza un reset (puesta a cero) de las contabilidades parciales de la máquina. Una vez realizado aparecerá en el display el valor **08.05** parpadeando.

FIN DE CONTABILIDADES

Se puede salir de la opción de contabilidad pulsando programación o volver a empezar pulsando recuperación.

- **Desactivar iluminación de la máquina.(00.06)**
- **Activar iluminación de la máquina.(01.06)**

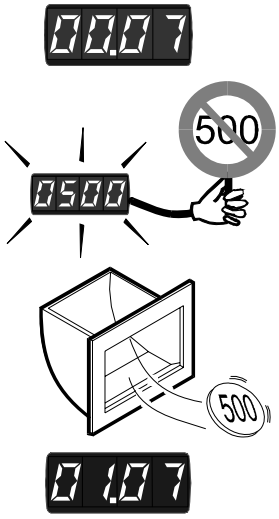
(ESTA OPCIÓN APARECERÁ ÚNICAMENTE SI LA MÁQUINA NO TIENE EL MODEM ACTIVO 00.28)

Si estamos en la opción **00.06**, el fluorescente del panel frontal de la máquina, permanecerá siempre apagado para activarlo, basta con pulsar recuperación, con lo que la máquina cambiará a la opción **01.06**.

Dentro de esta opción, al pulsar el p1 aparecen las horas y minutos de encendido de la iluminación de la máquina, con estos últimos parpadeando. A partir de aquí, cada vez que pulsemos recuperación, haremos que parpadeen: las horas de encendido, los minutos apagado, las horas de apagado, y vuelta a empezar.

Para cambiar su valor se utiliza P1 al pulsarlo se va incrementando su valor, y si se pulsa P2 disminuye su valor.

Si se desea que la máquina permanezca siempre encendida, el horario de encendido y apagado deberá coincidir.



- **Inhibición de monedas**

(OPCIÓN VALIDA ÚNICAMENTE SI EXISTE MONEDERO EN FUNCIONAMIENTO)

Al pulsar recuperación, aparece en el display el primer tipo de moneda. Si está inhibida, aparece parpadeando. Para cambiar de un estado a otro, basta con pulsar y soltar P1.

Para cambiar de tipo de moneda, pulsar recuperación de nuevo después de visualizar el último tipo de la lista, se vuelve a empezar con el primero. Cuando existen dos tipos de moneda con el mismo valor, la más antigua de ellas se representa con su valor y con un punto.

Para salir pulsar botón de programación.

- **Inhibición de billetes**

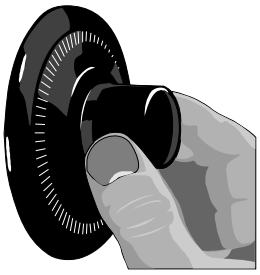
Al pulsar recuperación, aparece en el display el primer tipo de billete. Si está inhibido, aparece parpadeando. Para cambiar de un estado a otro, basta con pulsar y soltar P1.

Para cambiar de tipo de billete, pulsar recuperación de nuevo. Después de visualizar el último tipo de la lista, se vuelve a empezar con el primero.

Cuando existan dos tipos de billete con el mismo valor, el más antiguo se representa con su valor y con un punto.

Para salir pulsar botón de programación.

- **Clave de acceso a niveles de programación.**



Al pulsar cualquier canal o pulsador de recuperación, el código 0000 aparecerá en el display.

Para introducir una clave de acceso, se utilizan los cuatro primeros pulsadores situados en la esquina superior derecha de la máquina. Cada uno de ellos representa un dígito del display. Por cada pulsación del pulsador, se va incrementando el dígito correspondiente en una unidad, cuando se llega a 9, se pasa a 0 y así sucesivamente. Una vez visualizada la clave que deseamos introducir, se pulsa el botón de recuperación para validarla.

Si la clave no es correcta, la máquina muestra 0000 y permite volver a intentarlo.

Si es correcto, la máquina entra en la primera opción de programación del siguiente nivel.

La clave de acceso por defecto es **5555**.

- **Programación de los códigos de cada producto con pulsadores.**

Al pulsar un canal el código del producto aparecerá en el display. Este código de producto está comprendido entre 0 y 9999. Si no se desea modificarlo, basta con pulsar recuperación. Para ver un nuevo código basta con pulsar sobre otro canal. En el caso de que se desee modificar un código, y una vez aparece en el display, se puede modificar su valor con los cuatro primeros pulsadores P1,P2,P3 y P4. Cada uno de ellos representa un dígito del display .

Por cada pulsación de cada canal, se va incrementando el dígito correspondiente a ese canal en una unidad, cuando se llega a 9, se pasa a 0 y así sucesivamente. Una vez visualizado el código que deseamos, se pulsa el botón de recuperación para modificar otro código.

Si se pulsa recuperación o programación sin terminar de ajustar el código, el valor del código de ese canal que se estaba modificando será el último valor que aparece en el display.

- **Programación de los códigos de cada producto con teclado**

(OPCIÓN VÁLIDA ÚNICAMENTE CON UNA O DOS TARJETAS DE PULSADORES)

Al pulsar un canal el código del producto aparecerá en el display. Este código de producto está comprendido entre 0 y 9999. Si no se desea modificarlo, basta con pulsar programación u otro canal.

En el caso de que se desee modificar un código, y una vez aparece en el display, se puede modificar su valor con el tecladillo. Si el número introducido es mayor de cuatro cifras, el valor se anula automáticamente y el display visualiza un **0000**. En este caso tendremos que volver a introducir el valor que deseemos. Si pulsamos “C” borramos el último dígito. Si se pulsa un canal distinto o programación sin terminar de ajustar el código, el valor del código de ese canal que se estaba modificando será el último valor que aparece en el display.

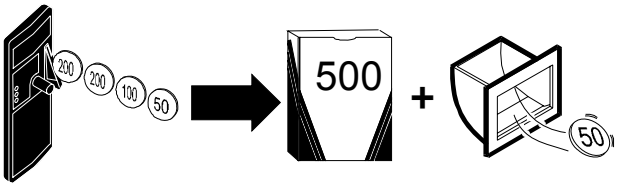
GM Vending, S.A.Polígono 6, Área 6 . 31119 Torres de Elorz – Navarra – SpainT. [+34] 948 317 311 – F. [+34] 948 368 164
technical.service@gmvending.com

- **Programación del tipo de venta a realizar.**

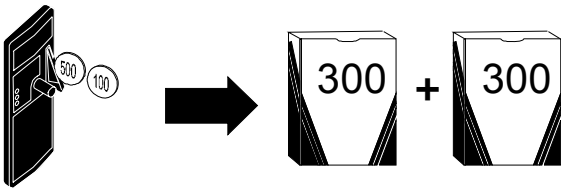
Al entrar en esta opción, en el display aparecerá el valor **0X.12.** El valor **X** representa la opción actual del tipo de venta.

Cada vez que se pulse recuperación, se cambia el tipo de venta a realizar según la tabla siguiente:

00.12: Venta simple.



01.12: Venta múltiple.



02.12: Venta gratuita

Si se deja esta opcion al apagar y encender la maquina se cambiara a venta simple

Para salir de esta opción y pasar a la siguiente almacenando el valor, debe pulsar programación, el valor que queda almacenado es el último visualizado en el display.

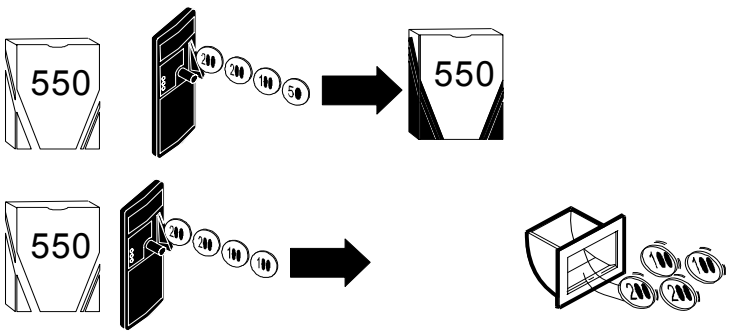
IMPORTANTE: en venta múltiple no existe la venta a precio exacto por lo que la máquina, en esa opción, salta automáticamente a venta guardando el crédito un tiempo, situándose en la 02.13. Si se cambia a venta simple, esta opción permanece en el valor dejado por venta múltiple.

- **Programación de lo que debe hacer la máquina si no hay cambios**

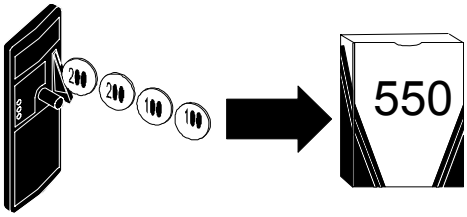
Al entrar en esta opción, en el display aparecerá el valor **0X.13.** El valor **X** representa la opción actual.

Cada vez que se pulse recuperación, se cambia el modo de trabajo de la máquina cuando no tiene cambios según la tabla siguiente:

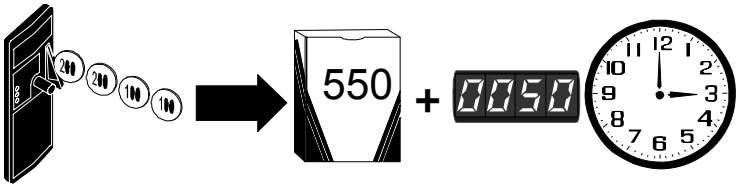
00.13: Venta a precio exacto.



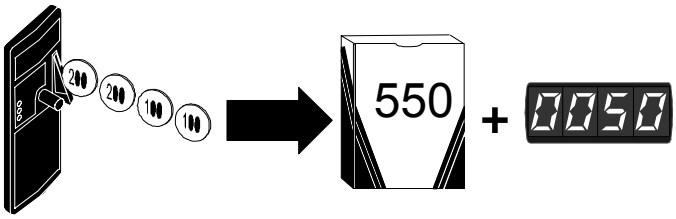
01.13: Venta sin devolución



02.13: Venta guardado el crédito un tiempo.



03.13: Venta guardando el crédito siempre.



Para salir de esta opción y pasar a la siguiente almacenando el valor, se debe pulsar programación, el valor que queda almacenado es el último visualizado en el display.

Se recuerda que en venta múltiple no existe la venta a precio exacto por lo que la máquina, en esa opción, salta automáticamente a venta guardando el crédito un tiempo, situándose en la 02.13.

Si se cambia a venta simple, esta opción permanece en el valor dejado por venta múltiple.

- **Programación de la obligación de una venta**

Al entrar en esta opción, en el display aparecerá el valor **0X.14.** El valor **X** representa la opción actual de la obligación de una venta.

Cada vez que se pulse recuperación, se cambia el tipo según la tabla siguiente:

00.14: No hay venta obligada. Se puede recuperar el dinero si hay cambio en los tubos.

01.14: Hay venta obligada. No se puede recuperar el dinero si no hay venta.

Para salir de esta opción y pasar a la siguiente almacenando el valor, se debe pulsar programación, el valor que queda almacenado es el último visualizado en el display.

- **Presentación de producto agotado sin crédito**

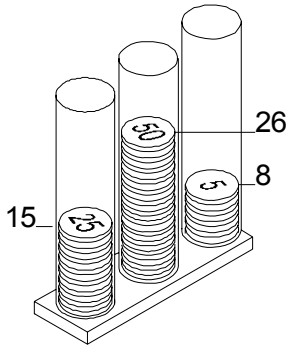
Al entrar en esta opción, en el display aparecerá el valor **1X.14**. El valor X representa la opción actual de presentación de producto agotado sin crédito.

Cada vez que se pulse recuperación, se cambia su estado según la tabla siguiente:

- 10.14: No mostrar producto agotado. Un pulsador sin producto mostrará el precio y no indicará que esta agotado si la máquina no tiene crédito.

- 11.14: Mostrar producto agotado. Un pulsador sin producto mostrará el mensaje de agotado si la máquina no tiene crédito.

- **Programación de mínimos.**



(OPCIÓN VALIDA ÚNICAMENTE SI EXISTE MONEDERO EN FUNCIONAMIENTO
Una vez dentro de la opción **00.15**, para programar el mínimo de monedas que deben tener los devolvedores por debajo del cual la máquina indica que no tiene cambio, basta con pulsar P1,P2,P3 y P4 (de tres a cuatro canales dependiendo del monedero). Cada uno representa un tubo con un tipo de moneda.

Al pulsar uno de ellos, aparece en el display el tipo de moneda que contiene (valor de esa moneda), si se vuelve a pulsar, aparece el mínimo programado actualmente.

Para modificarlo basta con volver a pulsar sobre ese canal, el mínimo se pone a 0 monedas y en cada pulsación posterior sobre ese canal se va incrementando unitariamente, hasta que alcancemos la cantidad de monedas que deseamos.

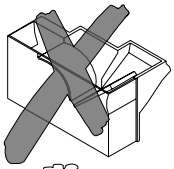
Ponerlo a cero supone que nunca se encenderá el led agotado, y que las monedas de hucha se aceptan, exista V retentora o no.

- **“V” Retentora**

Al entrar en esta opción, en el display aparecerá el valor **0X.16.** El valor **X** representa la opción actual .

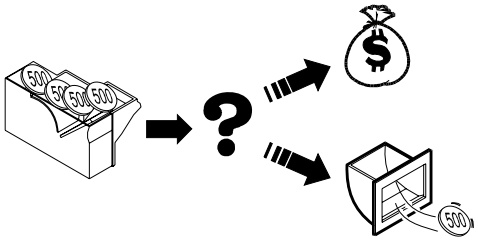
Cada vez que se pulse recuperación, se cambia la opción según la tabla siguiente:

00.16: No hay V retentora.

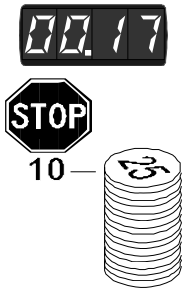


01.16: Hay V retentora pero no se utiliza.

02.16: Hay V retentora y se utiliza.



Para salir de esta opción y pasar a la siguiente almacenando el valor, se debe pulsar programación, el valor que queda almacenado es el último visualizado en el display.



- **Valor de crédito/devolución máximo de monedas.**

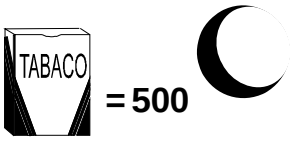
Si se pulsa P1. Aparece el valor actual de **crédito/devolución** en el display de la máquina y si se introduce una moneda o billete se resetea y se empieza a programar su valor. Siempre que queramos volver a empezar de cero, pulsaremos recuperación.
Si persisten las dificultades de cambio, recomendamos la colocación de un hopper de 5 céntimos de €.

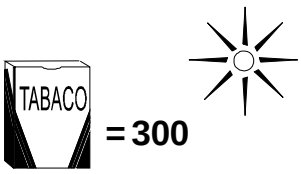
Funciones de teclas dentro de la opción:

P1:	Visualiza valor actual.
P_REC:	Borra valor actual.
P_PROG:	Salir grabando valor actual.

- **Desactivar descuento/recargo en ventas.(0018)**
- **Activar descuento/recargo en ventas.(0118)**

Programación del horario y porcentaje de aplicación del descuento/recargo.



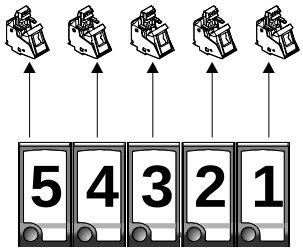


Si estamos en la opción 00.18, la máquina nunca aplicará descuento/recargo en sus ventas. Para activarlo basta con pulsar recuperación, con lo que la máquina cambiará a la opción 01.18.
Dentro de esta opción, al pulsar P1 aparecen las hors y minutos de comienzo de la aplicación del descuento/recargo en ventas, con estos últimos parpadeando. Pulsando recuperación modificamos los dígitos que parpadean: horas de inicio, minutos de final, porcentaje a aplicar, y vuelta a empezar. Para cambiar un valor que parpadee se utiliza el P1 para incrementar su valor, y P2 para disminuirlo.
Si se desea que la máquina venda siempre con descuento/recargo, el horario de comienzo y finalización deberá coincidir. Este porcentaje admite valores de hasta 255%. Se considera descuento hasta un valor de 100% y por encima de este se considera recargo en ventas.
Para saber el precio final al que quedará el producto se utiliza la siguiente fórmula:

Precio final = Precio Inicial * (porcentaje / 100)

Para salir de esta opción, se pulsa programación.
Si en vez de programación se pulsa recuperación se vuelve a empezar con

horas y minutos de comienzo de aplicación del descuento/recargo en ventas.

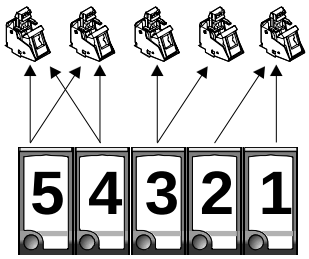


- **Desactivar unión de canales con extractores. (00.19)**
- **Activar unión de canales con extractores. (01.19)**

Programación de la unión de canales con extractores

Si estamos en la opción **00.19**, la máquina moverá los motores que tenga asociados a cada pulsador por defecto según el tipo de máquina que sea (8, 12, 16 o 24, la 36 no tiene unión predefinida) es decir, según vino de fábrica.
Para verlos, entrar en la opción **00.04**.

Si se desea por algún motivo cambiar esta asignación, basta con pulsar recuperación, con lo que la máquina cambiará a la opción **01.19**. Dentro de esta opción, al pulsar p1 aparece en el display un segmento en vertical que nos indica que la máquina está en modo de lectura.



Para unir canales, basta con pulsar los pulsadores correspondientes a ese canal, los switches detectores de producto de los motores que se quieran unir (no importa el orden, se puede empezar por switches o pulsadores o mezclarlos) y validarlos pulsando recuperación.

Se permite modificar sólo lo que se desee, sin necesidad de tener que unir todos los canales y los pulsadores.

A partir de la versión de memoria 2.21, dispensará un paquete de cada canal que se encuentre unido de forma alternativa.

En funcionamiento normal si un canal ha quedado sin asignar en vez de visualizar su precio, en el display aparecerá **E-**__ para indicar que no sabe que extractor mover.

Para salir de esta opción pulsar programación.

A partir de la versión 2.0 esta opción (01.19) debe estar siempre activada para que la máquina mueva los extractores.

- **Programación del modelo o tipo de extractor**

Para entrar en la opción se pulsa P1. En el display aparece “t-__”, que nos representa lo siguiente:

- T-__: Ningún modelo de extractor
- T-00: Extractor estandar.
- T-01: Extractor tipo tanque, incluidos los puros y puritos.
- T-02: Extractor tipo tanque con tiempo extra del 10% de ciclo.
- T-03: Extractor tipo tanque con tiempo extra del 15% de ciclo.
- T-04: Extractor tipo tanque con tiempo extra del 20% de ciclo.
- T-05: Extractor tipo tanque con tiempo extra del 25% de ciclo.
- T-06: Extractor tipo tanque con tiempo extra del 30% de ciclo.

Para asignar el tipo o modelo de extractor a un motor se selecciona ese motor pulsando su pulsador de producto y en el display aparece “E-xx”, siendo xx el

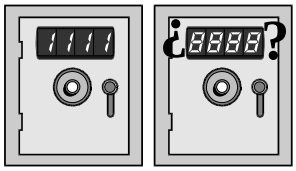
número de extractor.

- P1 Se incrementa el modelo de extractor
- P2 Se disminuye. Se valida con recuperación.
- P3 Se asigna el modelo 0 a los extractores seleccionados (reset selectivo) y si se pulsa.
- P4 Se asigna a todos los extractores el modelo 0 (reset total).

Cualquier otra tecla que no sea las anteriores o programación anula la asignación de modelo.
La asignación de un tipo o modelo de extractor no rompe la unión.

Para salir pulsar programación.

- **Cambio de la clave de acceso a niveles de programación**



Para cambiar la clave de acceso a otras opciones de programación situadas en un nivel superior, se entra en la opción de programación **00.20.**

Esta opción sólo permite cambiar la clave que se introdujo en la opción **00.10.**

Al pulsar cualquier canal o pulsador de recuperación, el código 0000 aparecerá en el display.

La clave está comprendida 0 y 9999.

Para introducir una clave de acceso, se utilizan P1,P2,P3 y P4. Cada uno de ellos representa un dígito del display.

Por cada pulsación de cada canal, se va incrementando el dígito correspondiente a ese canal en una unidad, cuando se llega a 9, se pasa a 0 y así sucesivamente.

Una vez visualizada la clave que deseamos introducir, se pulsa el botón de recuperación para validarla.

La máquina no pide verificación de esa clave por lo que conviene no equivocarse al introducirla.

Una vez introducida la máquina cambia a la siguiente opción de programación.

Si se pulsa programación sin validarla con recuperación permanece la clave original

- **Cambio clave activacion bobina (01.20)**

Esta opcion nos permite personalizar la clave de apertura con bobina .

Para cambiar esta clave debemos pulsar cualquier canal o pulsador de recuperación, el código 0000 aparecerá en el display. La clave está comprendida 0 y 9999.

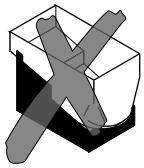
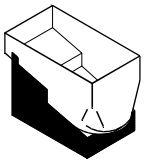
Para introducir una clave de acceso, se utilizan P1,P2,P3 y P4. Cada uno de ellos representa un dígito del display.

Por cada pulsación de cada canal, se va incrementando el dígito correspondiente a ese canal en una unidad, cuando se llega a 9, se pasa a 0 y así sucesivamente.

Una vez visualizada la clave que deseamos introducir, se pulsa el botón de recuperación para validarla.

La máquina no pide verificación de esa clave por lo que conviene no equivocarse al introducirla.

- **Desactivar hopper 1. (00.21)**
- **Activar hopper 1. (10.21)**

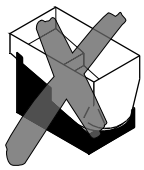
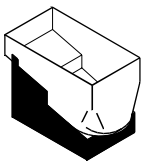
Si estamos en la opción **00.21**, la máquina no utilizará el hopper 1 para la devolución de monedas al pulsar recuperación se pasa a la opción **10.21** que activa el hopper 1.

Pulsando P1 se visualiza la moneda que tiene asignada en ese momento, si se desea cambiar su valor, basta con pulsar P1 repetidamente, apareciendo en el display las monedas que se le pueden asignar.

El último valor visualizado será el que se le asigne al hopper.

Para salir de esta opción pulsar programación.

- **Desactivar hopper 2. (01.21)**
- **Activar hopper 2. (11.21)**

Programación del valor de la moneda del hopper 2

Si estamos en la opción **01.21**, la máquina no utilizará el hopper 1 para la devolución de monedas.

Al pulsar recuperación se pasa a la opción **11.21** que activa el hopper 1.

Pulsando p1 se visualiza la moneda que tiene asignada en ese momento, si se desea cambiar su valor, basta con pulsar p1 repetidamente, apareciendo en el display las monedas que se le pueden asignar.

El último valor visualizado será el que se le asigne al hopper.

Para salir de esta opción pulsar programación.

- **Desactivar programación del valor de un billete.**
- **Activar programación del valor de un billete.**

(OPCIÓN VALIDA ÚNICAMENTE CON BILLETERO SMILEY)

Esta opción se usa para cambiar el valor asignado a cada billete. Para activarla se pulsa recuperación y la opción cambia a **11.22**.

Una vez activada se entra con P1. El display visualiza **"bILL"** para indicar que

espera que se introduzca un billete.

Cada vez que se introduzca un billete aparecerá su valor actual.

Se permite modificar este valor dígito a dígito con los 5 primeros pulsadores. Para guardar, se valida con recuperación volviendo a visualizarse **"bILL".**

Para salir de esta opción pulsar programación.

- **Desactivar programación valor monedas.**
- **Activar programación de monedas.**

(OPCIÓN VALIDA ÚNICAMENTE CON VALIDADOR)

Esta opción se usa para cambiar el valor asignado a cada moneda. Para activarla se pulsa recuperación y la opción cambia a **01.22**.
Una vez activada se entra con P1. El display visualiza **"CoIn"** para indicar que espera que se introduzca una moneda.
Cada vez que se introduzca una moneda aparecerá su valor actual. Se permite modificar este valor dígito a dígito con los 4 primeros pulsadores. Para guardar, se valida con recuperación volviendo a visualizarse **"CoIn".**
Para cambiar el número de decimales, usar pulsadores cinco a ocho.

Para salir de esta opción pulsar programación.

- **Desactivar el control de menores**
- **Activar control de menores**

Esta opción se usa para activar o no el sistema de protección a menores.
Sólo si se activa la máquina primero, dejará realizar la compra de tabaco.

Para activarla pulsamos recuperación y pasará a la opción 12.22.

Pulsar programación si queremos salir de la opción.

- **00.23 Desactivar la venta de productos en promoción.**
- **01.23 Activar la venta de productos en promoción.**

Esta opción sirve para activar y programar la venta de productos mediante promoción.

Al entrar en esta opción, en el display se visualizará el valor 0X.23. El valor X nos indica si la promoción está activada X=1 o si no lo está X=0. Para activar o desactivar la promoción se utiliza el pulsador de recuperación.

Una vez activada la promoción (01.23) se procede a entrar en el modo de programación de las promociones que consta de tres fases (1-__, 2-__, 3-__).

Si se pulsa P1, entramos en modo de programación y en el display se refleja la primera fase (1-__) que indica al usuario que pulse el pulsador que desea promocionar. Cada vez que el usuario pulse un pulsador, se le borra la promoción asignada anteriormente y en el display aparece el número de ese

pulsador (por ejemplo, si se ha pulsado P3 aparecerá 1-03) para indicar que va a promocionarse.
Una vez seleccionado el pulsador a promocionar, se valida pulsando recuperación y el programa cambia a la fase 2-__.

En la fase 2-__ se programan los productos a que equivale la pulsación del producto de promoción (tres como máximo). Para seleccionarlos, se utiliza cualquier pulsador de la máquina excepto los pulsadores que tengan asignada anteriormente una promoción. Por lo tanto, cada vez que se pulsa un pulsador, este queda asignado a esa promoción apareciendo su numero en el display (por ejemplo, si se pulsa p1 aparece 2-01). Dado que sólo se permiten tres pulsaciones, la tercera aparecerá parpadeando para indicar que se ha terminado, si después se pulsa un nuevo pulsador, se borrarán los tres anteriores quedando asignado solamente este último.
Una vez seleccionada la secuencia de pulsadores a los que equivale el pulsador a promocionar, se valida pulsando recuperación y el programa cambia a la fase 3-__.

En la fase 3.__ se determina la unión de extractores que contienen el producto regalo.
Cada vez que se pulse un switch de producto, se considerará que ese extractor contiene un producto regalo y en el display se visualiza el número de extractor (por ejemplo, si se ha pulsado el switch de producto del motor 8 aparecerá en el display 3-08). Si se pulsa un pulsador cualquiera que no sea ni recuperación ni programación, se borra toda la unión de extractores que contienen el producto regalo. Si se pulsa recuperación, se valida y se vuelve a la fase 1-__.

Para salir de esta opción pulsar programación.

Se permite las posibilidades de que no exista regalo (solo hay promoción de la secuencia de teclas), y de que no exista secuencia de teclas pero si haya regalo.

- **Desactivar el modem (00.28).**
- **Activar el modem (01.28). Programación número teléfono.**

(OPCIÓN VALIDA SOLO CON MODEM)
Esta opción se usa para activar el modem y programar el número de teléfono al que debe llamar (15 dígitos máximo). Para activarlo se pulsa recuperación y la opción cambia a **01.28.**
Una vez activada, se entra con P1 para programar el número de teléfono, El número aparece en el display en tandas de 4 dígitos. Cada dígito puede tener valores nulo o blanco (sin número), signo "-", pausa "P" y valores entre 0 y 9.
Los cuatro primeros pulsadores sirven para incrementar los 4 dígitos que se ven en el display. Los cuatro pulsadores siguientes sirven para selecionar la tanda de dígitos deseada de las doce cifras del número de teléfono:

	Tanda 1	Tanda 2	Tanda 3	Tanda 4
P8--------->	-123	xxxx	xxxx	xxxx
P7--------->	-xxx	4567	xxxx	xxxx
P6--------->	-xxx	xxxx	8901	xxxx
P5--------->	-xxx	xxxx	xxxx	2345

||||	||||	||||	||||
-ppp	pppp	pppp	pppp
-321	4321	4321	4321

Una vez se ha terminado de programar el número, se pulsa recuperación para validarlo y se podrá observar ese número en pantalla.

Para salir de la opción se pulsa el botón de programación.
Debemos dejar los dígitos del final, “sin número” o con guión.

Forzar transmisión de cambio de monedero:
P5,P5+P4,P5,P5+P3,P5 y ninguna tecla pulsada.

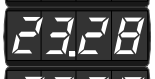
- **Marcar número teléfono por tonos (02.28).**
- **Marcar número teléfono por pulsos (12.28).**

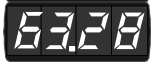
(OPCIÓN VALIDA SOLO CON MODEM)

Esta opción sirve para configurar la forma de marcar un número telefónico por el modem. Para cambiar entre una forma u otra de marcación pulsar recuperación.

Para salir de esta opción pulsar botón de programación.

- **Tipo de módem.**





Esta opción sirve para seleccionar el tipo de módem que va a utilizar la máquina.

Para cambiar entre uno u otro, basta con pulsar Recuperación.

Para salir de esta opción pulsar botón de programación.

- Opción 03.28 Módem Tellink 1200/2400. Multitech D.
- Opción 13.28 Módem WAVECOM WM02 GSM 900/1800/1900/9600.
- Opción 23.28 Módem Tellink 14400. Multitech F.
- Opción 33.28 Módem analógico Smartlink 56k.
- Opción 43.28 Módem SIEMENS TC35 ó M20T, TWIST, Audiotel.GSM,
- Opción 53.28 Teléfono móvil GSM (Bosch GSM 908 ó Bosh 909 GSM Dual.
- Opción 63.28 Módem Audiotel GPRS PLUS .

- **X5.28 Velocidad de la red GSM**

Esta opción sirve para seleccionar la velocidad a la que el MODEM se conectará a la red gsm del operador c la que se conecte.

Para cambiar entre uno u otro, basta con pulsar Recuperación.

Las posibles opciones son:

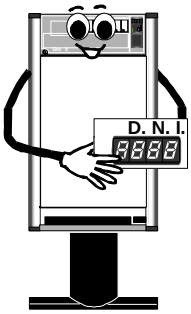
- 05.28 Autobauding. El modem negociará la velocidad.
- 15.28 300 baudios v.21.
- 25.28 1200 baudios v.22.

- 35.28 1200/75 baudios v.23.
- 45.28 2400 baudios v.22bis.
- 55.28 2400 baudios v.26ter.
- 65.28 4800 baudios v.32.
- 75.28 9600 baudios v.32.

Por defecto debería dejarse en 75.28.

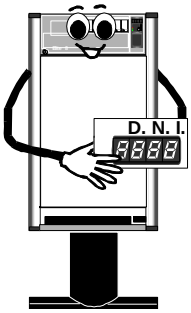
Para salir de la opción de pulsa el botón de programación.

- **Identificación de la máquina con teclado.**



(OPCIÓN VALIDA EN MÁQUINAS CON UNA O DOS TARJETAS DE PULSADORES)
Al pulsar cualquier pulsador, incluidos los del teclado, aparece en el display el valor actual. Con el teclado numérico se introduce un número de seis cifras como máximo, si se está de acuerdo pulsar programación para salir. Este valor debería ser el número de serie de la máquina. Si se superan las siete cifras, se volverá a empezar. Dado que el display sólo permite visualizar hasta un máximo de cuatro dígitos, los valores superiores a 9999, se visualizarán desplazándose de derecha a izquierda.

- **Identificación de la máquina mediante pulsadores.**



Al pulsar cualquier pulsador, aparece en el display el valor actual. Con los seis primeros pulsadores se introduce un número de siete cifras como máximo.

Cada pulsador representa un dígito del display.

Por cada pulsación de cada canal se va incrementando el dígito correspondiente a ese canal en una unidad, cuando se llega a 9, se pasa a o y así sucesivamente. Dado que el display solo permite visualizar cuatro dígitos, los valores superiores a 9999 se visualizarán desplazándose de derecha a izquierda.

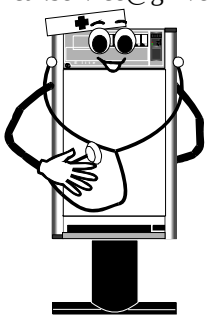
Pulsar programación para salir de la máquina.

Consultar el número o cambiarlo implica poner la frecuencia de llamada de la máquina al PC a 0 con lo cual la única forma de llamar es mediante la opción de programación 00.02 o 01.02

- **Programación de la inicialización de la máquina**

Para activarla, basta con pulsar recuperación. Lo primero que solicita la máquina es que el usuario le indique el tipo de botonera que posee.

En el display aparece parpadeando **"P-__"**, el signo **"__"** indica que espera la secuencia de teclas necesaria para identificar la botonera. Para identificar la



botonera basta con pulsar el primer pulsador de cada fila empezando por la izquierda, en cualquier orden de fila. Se valida con recuperación y en el display, si la identificación ha sido correcta, se refleja **"P-XX"**.

Si la combinación de teclas pulsadas no es valida se continua visualizando en el display **"P-__".**

En todo momento se puede volver a repetir la pulsación de teclas pulsando recuperación por si el usuario se ha confundido al pulsar las teclas.

Para continuar realizando la inicialización se debe pulsar el botón de programación.
Después de detectar el tipo de botonera, la máquina moverá todos los motores que encuentre para situarlos en posición correcta. Detectará el tipo de máquina de que se trata (8,12,16, 24 o 30/31 canales), el tipo de motor (rápido o lento), inicializará todas las variables necesarias para su funcionamiento, y cuando haya terminado, aparecerá parpadeando la opción **00.30**.

- Si se pulsa **P8** antes de pulsar recuperación se detectará el tipo de botonera, el tipo de máquina y se asignará una unión de canales si procede, en el display aparece **P-__**, cuando se valida con recuperación aparece **P-XX** y para salir se pulsa de nuevo programación, apareciendo **00.30**.
- Si se pulsa **P7** detectará el tipo de memoria, parpadeando mientras tanto en el display la opción **00.30** y cuando termine dejará de parpadear.
- Si se pulsa **P6** inicializará todas las variables de la máquina excepto los precios, códigos y uniones de la máquina.
- Si se pulsa **P5** inicializará los precios.
- Si se pulsa **P4** se inicializarán los códigos de la máquina.
- Si se pulsa **P1** después de que haya sido pulsado recuperación la máquina realizará un ciclado de los extractores, moviéndolos 50 veces cada uno. Si se desea interrumpir este ciclado, pulsar recuperación hasta que la máquina termine la vuelta que esté dando y detecte ese pulsador. El display reflejará el valor **"Err**" si ha habido algún error o **"bIEn"** si no ha habido errores. Cuando termina el ciclado y si ha habido errores, al pulsar un pulsador cualquiera de la máquina que no sea Recuperación o Programación se observaran qué extractores han cometido errores (se visualizan secuencialmente **E-XX)**. Para salir de esta opción se debe pulsar programación. Si se vuelve a pulsar recuperación, se inicializará de nuevo la máquina.

GM Vending, S.A.Polígono 6, Área 6 . 31119 Torres de Elorz – Navarra – SpainT. [+34] 948 317 311 – F. [+34] 948 368 164
technical.service@gmvending.com

Códigos de aviso.

PARA COMPROBAR, APAGAR Y ENCENDER LA MÁQUINA. Si el display parpadea, con algún mensaje de error, pulse el botón de programación mientras parpadea y después compruebe si el problema ha desaparecido.

CODIGO	DESCRIPCIÓN DEL AVISO
	INDICA UNA DESPROGRAMACION DE ALGUNO DE LOS PRECIOS. Para que la máquina intente corregir el error, se debe pulsar programación. Esta acción asigna a los canales que no se utilizan en la máquina el precio por defecto (1000 U.M.B.). Si el error persiste, se debe corregir en la programación de precios. ara averiguar que canal es el que está desprogramado, basta con ir pulsando dentro de la opción 00.03 cada pulsador para saber su precio. Si un canal está desprogramado, parpadeará su precio.
	INDICA UNA DESPROGRAMACION DE LOS CÓDIGOS ASIGNADOS A CADA CANAL. Para que la máquina intente corregir el error, se debe pulsar programación. Esta acción asigna a los códigos de los canales que no se utilizan en la maquina el valor 0. Si el error persiste se debe corregir en la programación de códigos.
	INDICA UNA DESPROGRAMACION EN LAS UNIONES DE LOS CANALES. Para que la máquina intente corregir el error, se debe pulsar programación. Esta acción desasigna los motores del pulsador que esté desprogramado es decir, ese pulsador no moverá ningún extractor.
	INDICA UNA DESPROGRAMACION DEL TIPO DE MAQUINA (8, 12, 16, 24 CANALES) Para que la máquina intente corregir el error, se debe pulsar programación. Esta acción corrige el error volviendo a detectar el tipo de máquina. Si alguno de los motores clave está fuera de posición, detectará un tipo de máquina erróneo.
	INDICA UNA DESPROGRAMACION DEL TIPO DE VENTA DE LA MAQUINA. Para que la máquina intente corregir el error, se debe pulsar programación. Esta acción corrige el error dejándolo como la última vez que estaba. Si por cualquier razón la máquina no pudiera reconstruir el valor anterior, se dejaría esta en venta simple.
	INDICA UNA DESPROGRAMACION DE LA CONTABILIDAD DE LA MAQUINA. Para que la máquina intente corregir el error, se debe pulsar programación. Esta acción resetea el valor contable que no coincida.
	INDICA QUE EL EXTRACTOR NUMERO XX ESTA AVERIADO. Para que la máquina intente corregir el error, se debe pulsar programación. Esta acción elimina la avería de ese extractor siempre que no esté físicamente estropeado.
	ERROR DEBIDO A QUE SE HA ENTRADO EN PROGRAMACIÓN DEMASIADO RÁPIDO. Refleja un problema en las comunicaciones recibidas por la tarjeta control. Se ha pulsado botón de programación demasiado pronto después de encenderla, no dejando inicializarse a la máquina correctamente. Para quitarlo apagar y encender la máquina. No entrar en programación hasta que el display deje de estar en intermitencia.
	INDICA QUE EL PULSADOR DE RECUPERACIÓN ESTA CONTINUAMENTE PULSADO. Para corregir el error abrir la máquina y mirar que no esté pulsado.
	FALLO DE LA MEMORIA RAM. Fallo del componente RAM situado en la tarjeta control. Hay que cambiar dicho componente. Ocasiona perdida de datos y de configuración de la máquina.
	INDICA QUE LA PALETA DE "COGER EL DINERO" DE LA "V" RETENTORA NO FUNCIONA. Esta avería provoca que el monedero no acepte ninguna moneda. La máquina intentará corregir el error cada vez que se pulse recuperación y no se tenga crédito en el display. También lo intentará cada vez que se arranque la máquina siempre que la opción 16 este en valor 01.16 o 02.16.
	INDICA QUE LA PALETA DE "RECUPERAR EL DINERO" DE LA "V" RETENT. NO FUNCIONA. Esta avería provoca que el monedero no acepte ninguna moneda. La máquina intentará corregir el error cada vez que se pulse recuperación. También lo intentará cada vez que se arranque la máquina siempre que la opción 16 este en valor 01.16 o 02.16.
	INDICA QUE EL MONEDERO MDB NO COMUNICA CORRECTAMENTE. Se produce cuando se interrumpe la comunicación con el monedero MDB.

El mensaje **“E-__”** indica que el pulsador no tiene asignado extractor. Rehacer unión de canales

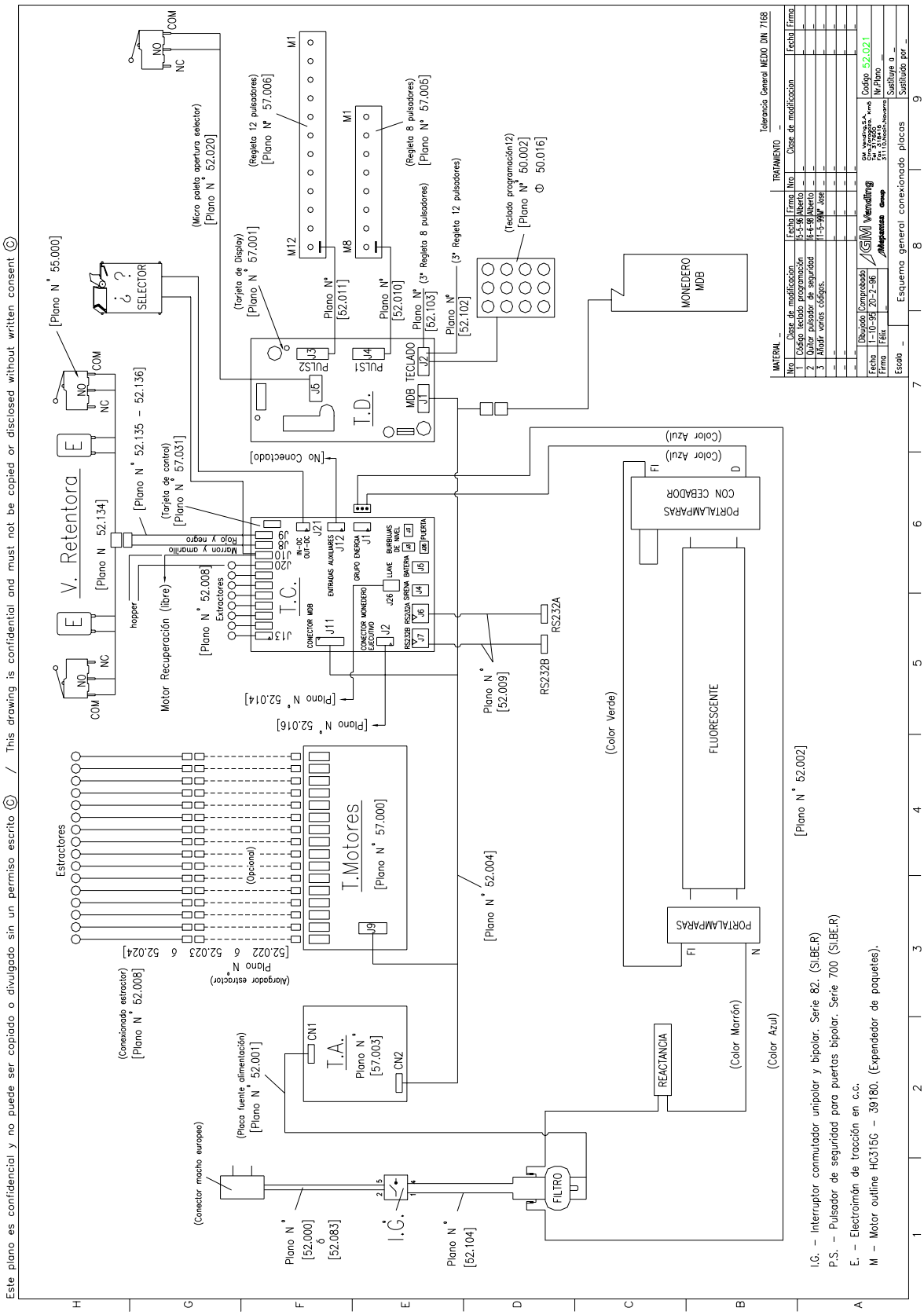
GM Vending, S.A.Polígono 6, Área 6 . 31119 Torres de Elorz – Navarra – SpainT. [+34] 948 317 311 – F. [+34] 948 368 164
technical.service@gmvending.com

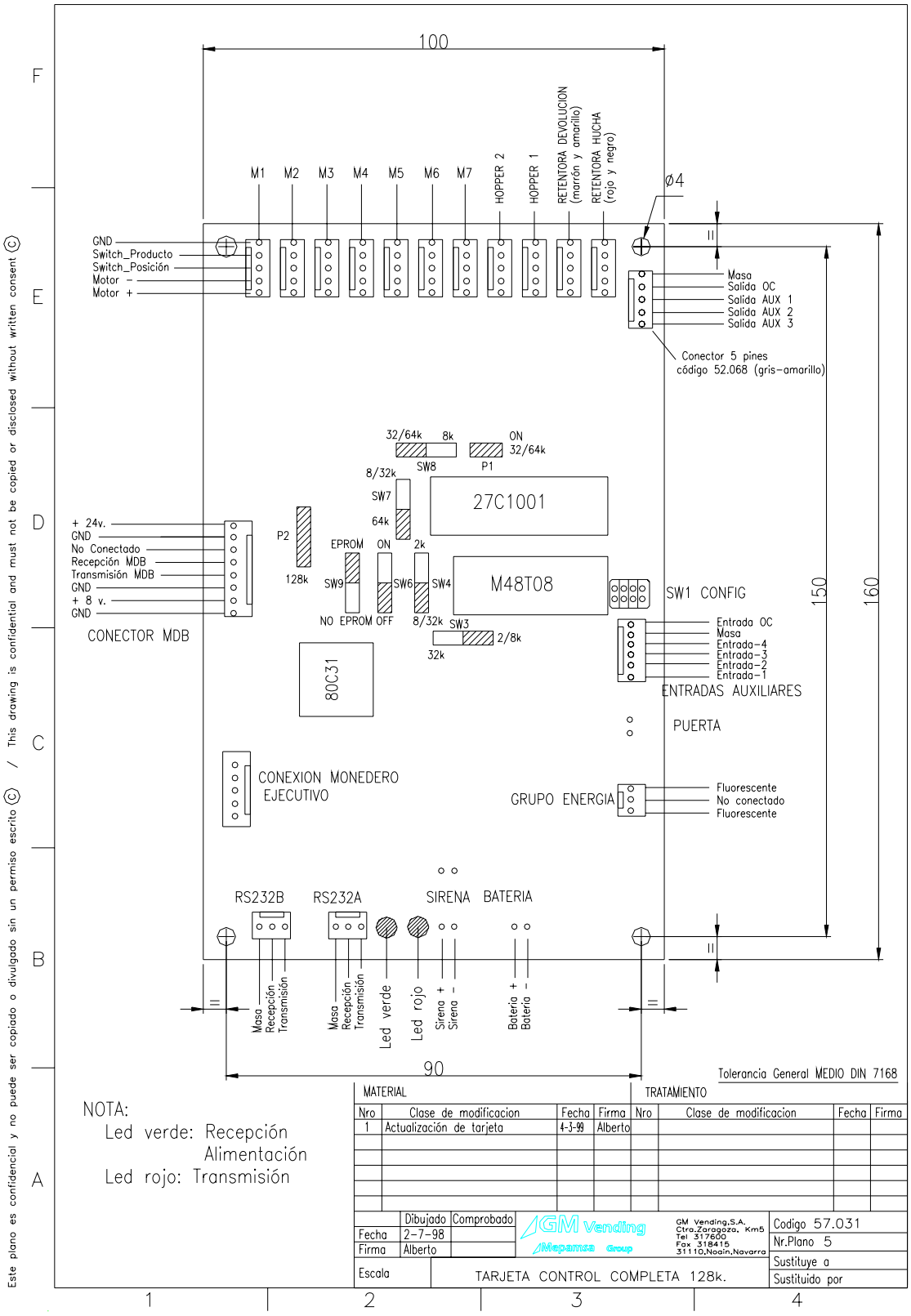
Esquema de conexiones

GM Vending, S.A.Polígono 6, Área 6 . 31119 Torres de Elorz – Navarra – SpainT. [+34] 948 317 311 – F. [+34] 948 368 164
technical.service@gmvending.com

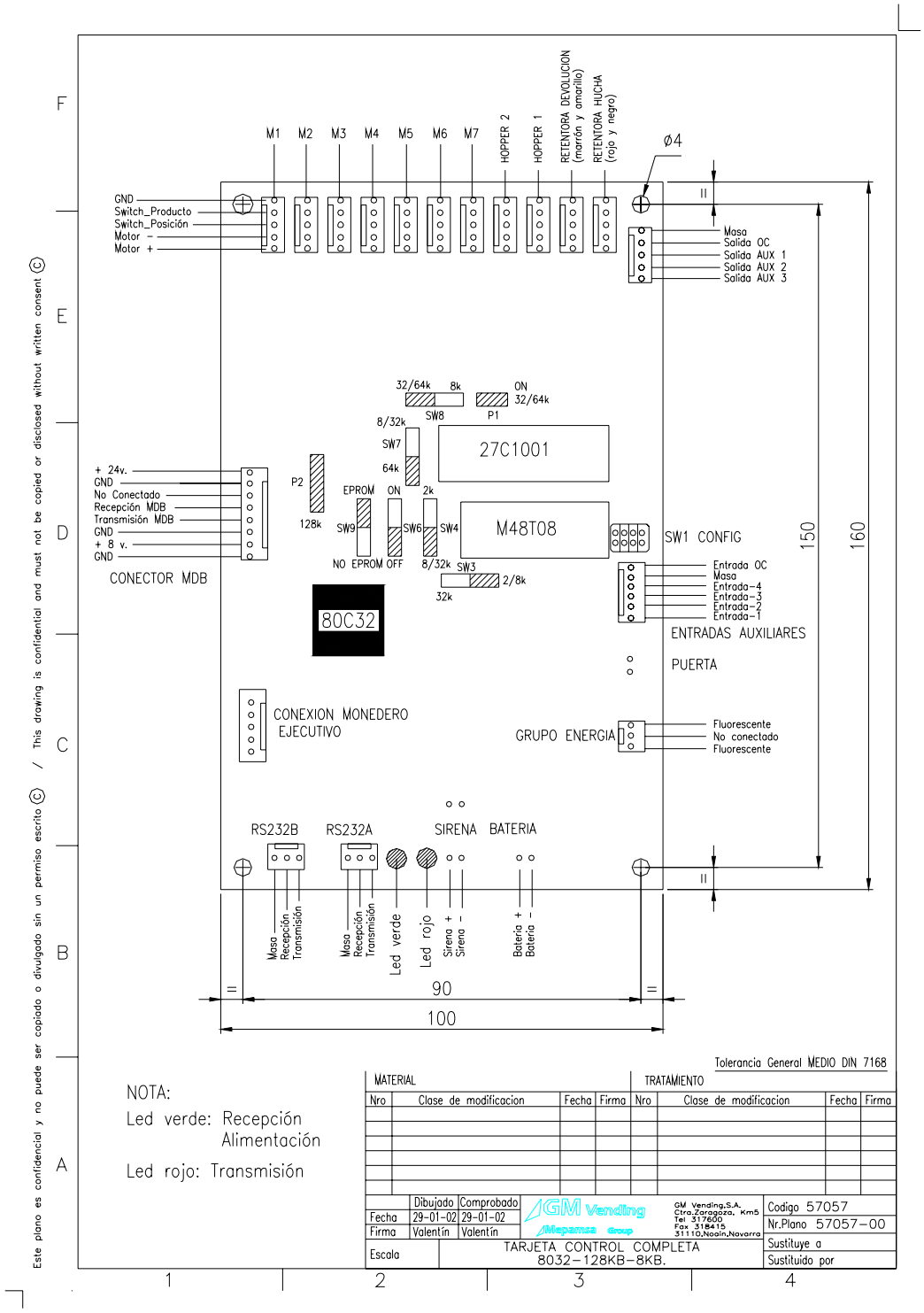
SERIE Elite

GM Vending, S.A.Polígono 6, Área 6 . 31119 Torres de Elorz – Navarra – SpainT. [+34] 948 317 311 – F. [+34] 948 368 164
technical.service@gmvending.com

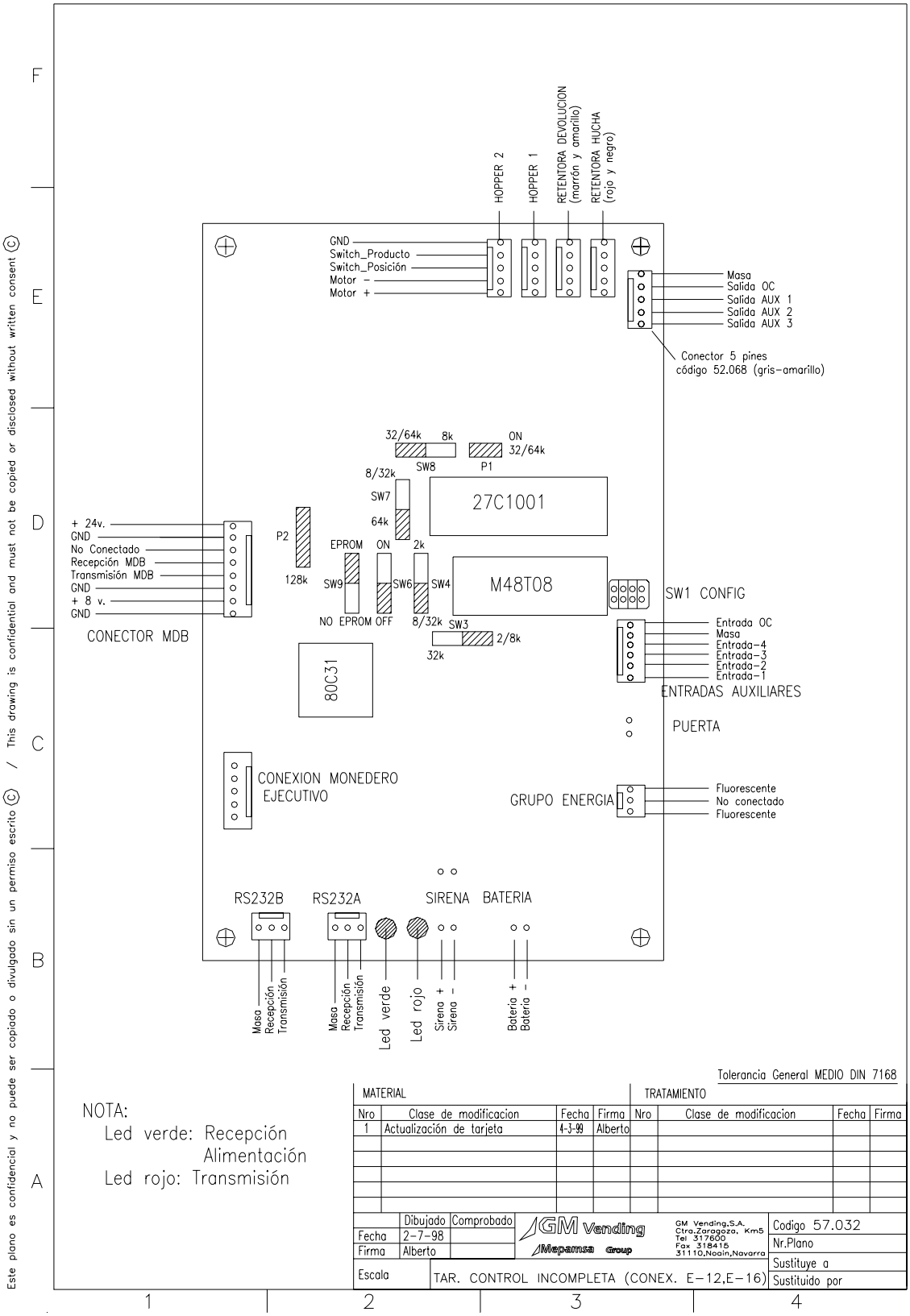


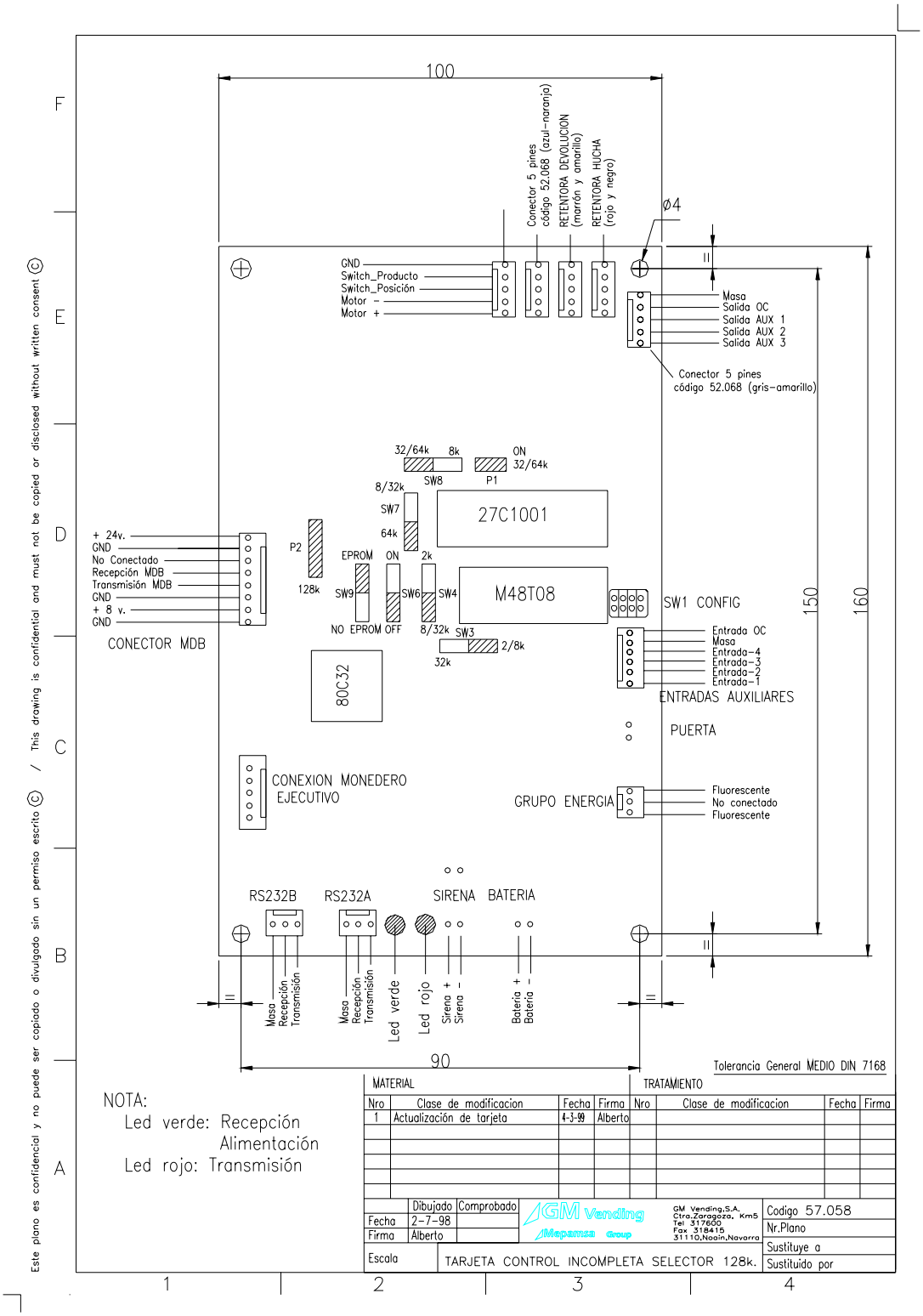

100
M1 M2 M3 M4 M5 M6 M7 HOPPER 2 HOPPER 1 RETENTORA DEVOLUCION (marrón y amarillo) RETENTORA HUCHA (rojo y negro)
Ø4
GND
Switch_Producto
Switch_Posición
Motor –
Motor +
Masa
Salida OC
Salida AUX 1
Salida AUX 2
Salida AUX 3
Conector 5 pines
código 52.068 (gris-amarillo)
32/64k 8k ON 32/64k
SW8 P1
8/32k SW7 64k
27C1001
+ 24v.
GND
No Conectado
Recepción MDB
Transmisión MDB
GND
+ 8 v.
GND
CONECTOR MDB
P2 128k
EPROM ON 2k
SW9 SW6 SW4
NO EPROM OFF 8/32k
M48T08
SW1 CONFIG
SW3 2/8k
32k
80C31
Entrada OC
Masa
Entrada-4
Entrada-3
Entrada-2
Entrada-1
ENTRADAS AUXILIARES
PUERTA
CONEXION MONEDERO EJECUTIVO
GRUPO ENERGIA
Fluorescente
No conectado
Fluorescente
RS232B RS232A SIRENA BATERIA
Masa Recepción Transmisión
Masa Recepción Transmisión
Led verde
Led rojo
Sirena + Sirena –
Bateria + Bateria –
150
160
90
Tolerancia General MEDIO DIN 7168
NOTA:
Led verde: Recepción
Alimentación
Led rojo: Transmisión
MATERIAL
TRATAMIENTO
Nro | Clase de modificacion | Fecha | Firma
1 | Actualización de tarjeta | 4-3-99 | Alberto
Dibujado | Comprobado
Fecha | 2-7-98
Firma | Alberto
GM Vending
Mapamsa Group
GM Vending,S.A.
Ctra.Zaragoza, Km5
Tel 317600
Fax 318415
31110,Noain,Navarra
Codigo 57.031
Nr.Plano 5
Sustituye a
Sustituido por
Escala
TARJETA CONTROL COMPLETA 128k.
Este plano es confidencial y no puede ser copiado o divulgado sin un permiso escrito © / This drawing is confidential and must not be copied or disclosed without written consent ©
1 2 3 4
A B C D E F

GM Vending, S.A.Polígono 6, Área 6 . 31119 Torres de Elorz – Navarra – SpainT. [+34] 948 317 311 – F. [+34] 948 368 164
technical.service@gmvending.com



Estas tarjetas también pueden funcionar con las memorias 229655003 MEM(E)EPROM 64x8KBIT TA<=150MS5V y con 229655008 MEM(E)EPROM128x8KBIT TA<=150MS5V


HOPPER 2
HOPPER 1
RETENTORA DEVOLUCION (marrón y amarillo)
RETENTORA HUCHA (rojo y negro)
GND
Switch_Producto
Switch_Posición
Motor –
Motor +
Masa
Salida OC
Salida AUX 1
Salida AUX 2
Salida AUX 3
Conector 5 pines código 52.068 (gris-amarillo)
32/64k
8k
ON 32/64k
SW8
P1
8/32k
SW7
64k
27C1001
+ 24v.
GND
No Conectado
Recepción MDB
Transmisión MDB
GND
+ 8 v.
GND
CONECTOR MDB
P2
128k
EPROM
ON
2k
SW9
SW6
SW4
M48T08
NO EPROM OFF
8/32k
SW3
2/8k
32k
SW1 CONFIG
80C31
Entrada OC
Masa
Entrada-4
Entrada-3
Entrada-2
Entrada-1
ENTRADAS AUXILIARES
PUERTA
CONEXION MONEDERO EJECUTIVO
GRUPO ENERGIA
Fluorescente
No conectado
Fluorescente
RS232B
RS232A
SIRENA
BATERIA
Masa
Recepción
Transmisión
Masa
Recepción
Transmisión
Led verde
Led rojo
Sirena +
Sirena –
Bateria +
Bateria –
Este plano es confidencial y no puede ser copiado o divulgado sin un permiso escrito © / This drawing is confidential and must not be copied or disclosed without written consent ©
NOTA:
Led verde: Recepción
Alimentación
Led rojo: Transmisión
Tolerancia General MEDIO DIN 7168
MATERIAL
TRATAMIENTO
Nro
Clase de modificacion
Fecha
Firma
1
Actualización de tarjeta
4-3-99
Alberto
Dibujado
Comprobado
Fecha
2-7-98
Firma
Alberto
GM Vending
Mepamsa Group
GM Vending,S.A.
Ctra.Zaragoza, Km5
Tel 317600
Fax 318415
31110,Noain,Navarra
Codigo 57.032
Nr.Plano
Sustituye a
Sustituido por
Escala
TAR. CONTROL INCOMPLETA (CONEX. E-12,E-16)

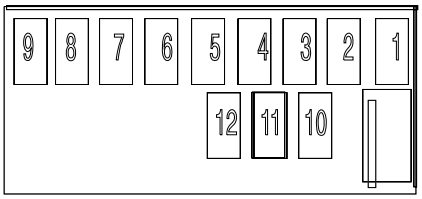


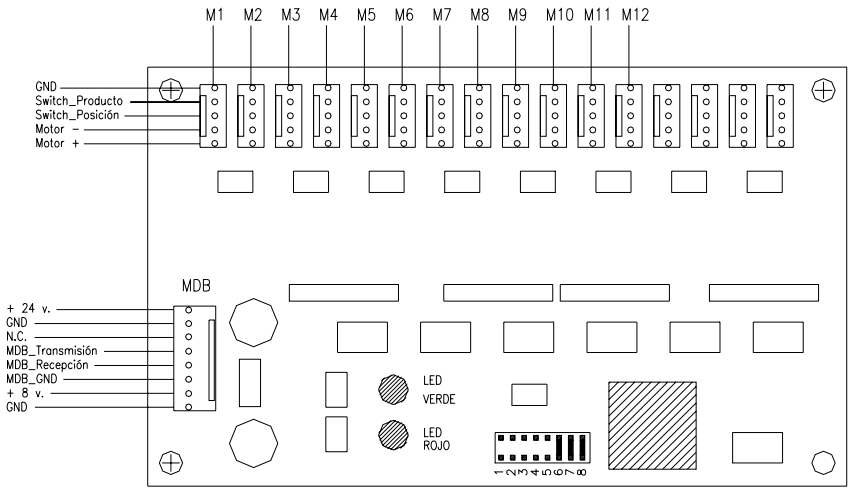
Estas tarjetas también pueden funcionar con las memorias 229655003 MEM(E)EPROM 64x8KBIT TA<=150MS5V y con 229655008 MEM(E)EPROM128x8KBIT TA<=150MS5V

GM Vending, S.A.Polígono 6, Área 6 . 31119 Torres de Elorz – Navarra – SpainT. [+34] 948 317 311 – F. [+34] 948 368 164
technical.service@gmvending.com

Este plano es confidencial y no puede ser copiado o divulgado sin un permiso escrito © / This drawing is confidential and must not be copied or disclosed without written consent ©

Esquema colocación motores en la máquina





NOTA: Led verde : Recepción y Alimentación
Led rojo : Transmisión

Tolerancia General MEDIO DIN 7168

MATERIAL _ TRATAMIENTO _

Nro	Clase de modificacion	Fecha	Firma	Nro	Clase de modificacion	Fecha	Firma
1	Añadir vista motores máquina	14-5-96	Alberto	_	_	_	_
_	_	_	_	_	_	_	_
_	_	_	_	_	_	_	_
_	_	_	_	_	_	_	_
_	_	_	_	_	_	_	_
_	_	_	_	_	_	_	_

	Dibujado	Comprobado
Fecha	26-9-95	14-3-96
Firma	Félix	_

GM Vending Mepamsa Group
GM Vending,S.A. Ctra.Zaragoza, Km5 Tel 317600 Fax 318415 31110,Noain,Navarra

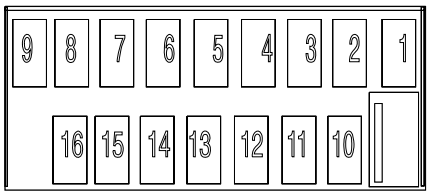
Codigo 57.000
Nr.Plano 1
Sustituye a _
Sustituido por _

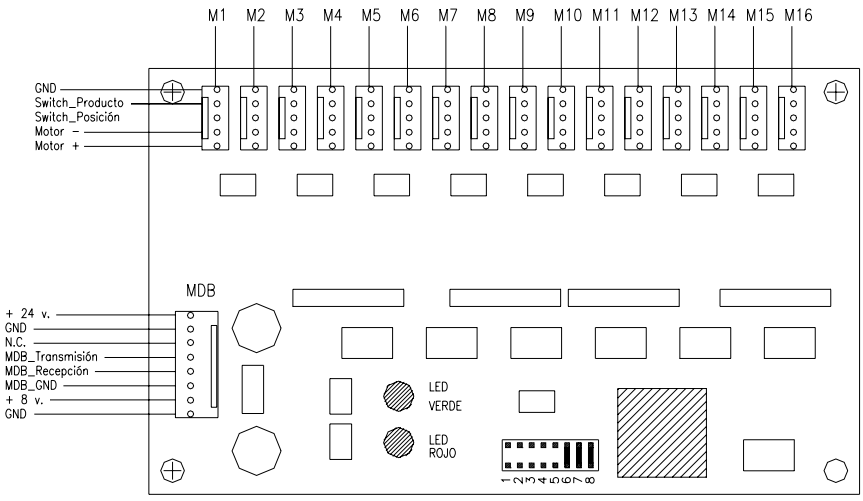
Escala _ Tarjeta Motores (Conexiones Elite 12)

GM Vending, S.A.Polígono 6, Área 6 . 31119 Torres de Elorz – Navarra – SpainT. [+34] 948 317 311 – F. [+34] 948 368 164
technical.service@gmvending.com

Este plano es confidencial y no puede ser copiado o divulgado sin un permiso escrito © / This drawing is confidential and must not be copied or disclosed without written consent ©

Esquema colocación motores en la máquina





NOTA: Led verde : Recepción y Alimentación
Led rojo : Transmisión

Tolerancia General MEDIO DIN 7168

MATERIAL _ TRATAMIENTO _

Nro	Clase de modificacion	Fecha	Firma	Nro	Clase de modificacion	Fecha	Firma
1	Añadir vista motores máquina	14-5-96	Alberto	_	_	_	_
_	_	_	_	_	_	_	_
_	_	_	_	_	_	_	_
_	_	_	_	_	_	_	_
_	_	_	_	_	_	_	_
_	_	_	_	_	_	_	_

	Dibujado	Comprobado
Fecha	26-9-95	14-3-96
Firma	Félix	_

GM Vending / Mepamsa Group
GM Vending,S.A. Ctra.Zaragoza, Km5 Tel 317600 Fax 318415 31110,Noain,Navarra

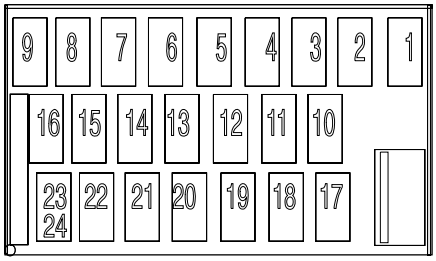
Escala _ Tarjeta Motores (Conexiones Elite 16)

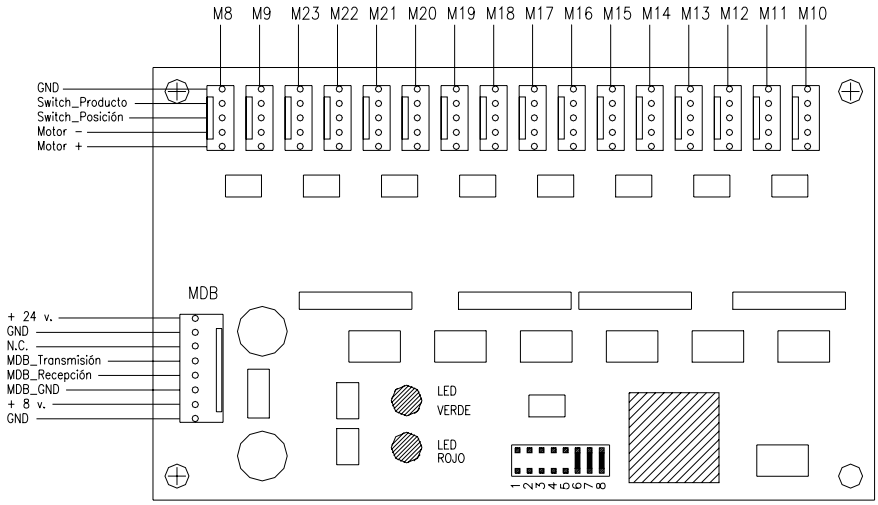
Codigo 57.000
Nr.Plano 2
Sustituye a _
Sustituido por _

GM Vending, S.A.Polígono 6, Área 6 . 31119 Torres de Elorz – Navarra – SpainT. [+34] 948 317 311 – F. [+34] 948 368 164
technical.service@gmvending.com

Este plano es confidencial y no puede ser copiado o divulgado sin un permiso escrito © / This drawing is confidential and must not be copied or disclosed without written consent ©

Esquema colocación motores en la máquina





NOTA: Led verde : Recepción y Alimentación
Led rojo : Transmisión

Tolerancia General MEDIO DIN 7168

MATERIAL _ TRATAMIENTO _

Nro	Clase de modificacion	Fecha	Firma	Nro	Clase de modificacion	Fecha	Firma
1	Añadir vista motores máquina	14-5-96	Alberto	_	_	_	_
_	_	_	_	_	_	_	_
_	_	_	_	_	_	_	_
_	_	_	_	_	_	_	_
_	_	_	_	_	_	_	_
_	_	_	_	_	_	_	_

	Dibujado	Comprobado
Fecha	26-9-95	14-3-96
Firma	Félix	_

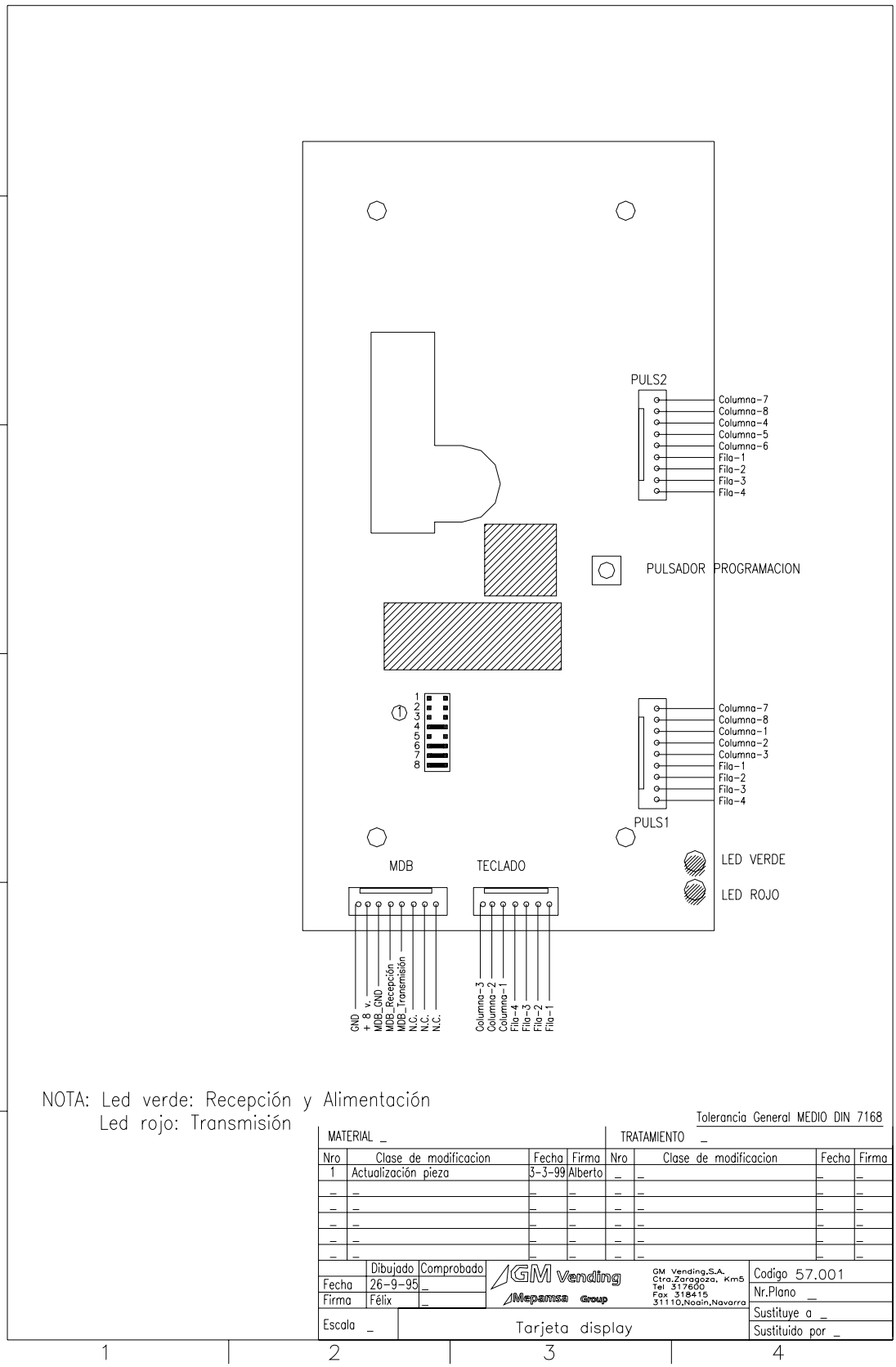
GM Vending / Mepamsa Group
GM Vending,S.A. Ctra.Zaragoza, Km5 Tel 317600 Fax 318415 31110,Noain,Navarra

Escala _ Tarjeta Motores (Conexiones E-24, E-36)

Codigo 57.000
Nr.Plano 3
Sustituye a _
Sustituido por _

GM Vending, S.A.Polígono 6, Área 6 . 31119 Torres de Elorz – Navarra – SpainT. [+34] 948 317 311 – F. [+34] 948 368 164
technical.service@gmvending.com

Este plano es confidencial y no puede ser copiado o divulgado sin un permiso escrito © / This drawing is confidential and must not be copied or disclosed without written consent ©



NOTA: Led verde: Recepción y Alimentación
Led rojo: Transmisión

Tolerancia General MEDIO DIN 7168

MATERIAL _ TRATAMIENTO _

Nro	Clase de modificacion	Fecha	Firma	Nro	Clase de modificacion	Fecha	Firma
1	Actualización pieza	3-3-99	Alberto	_	_	_	_
_	_	_	_	_	_	_	_
_	_	_	_	_	_	_	_
_	_	_	_	_	_	_	_
_	_	_	_	_	_	_	_
_	_	_	_	_	_	_	_

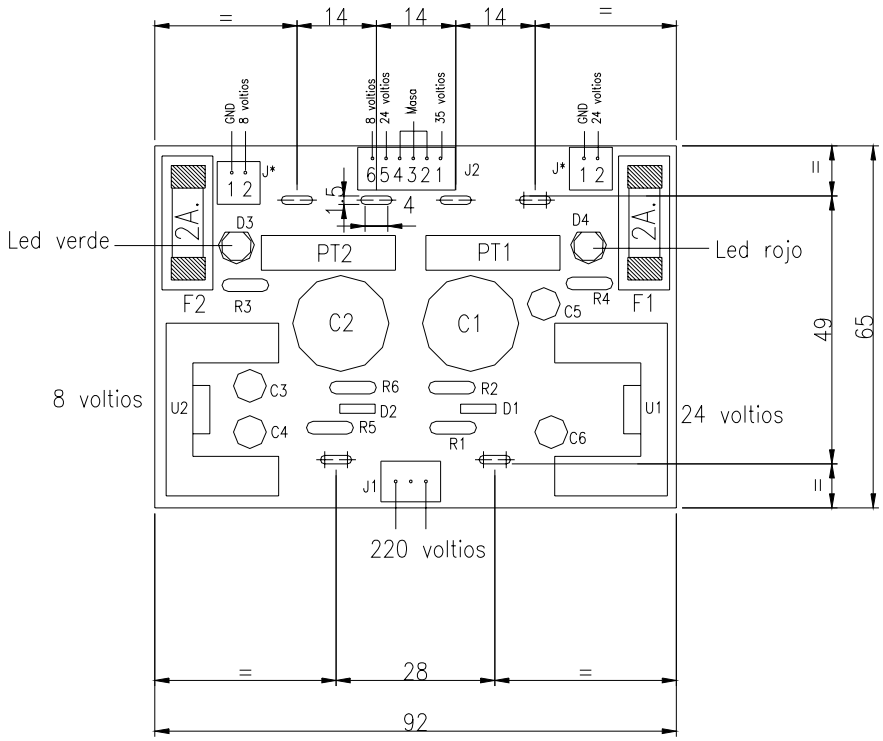
	Dibujado	Comprobado
Fecha	26-9-95	_
Firma	Félix	_

GM Vending / Mepamsa Group
GM Vending,S.A.
Ctra.Zaragoza, Km5
Tel 317600
Fax 318415
31110,Noain,Navarra

Escala _ | Tarjeta display

Codigo 57.001
Nr.Plano _
Sustituye a _
Sustituido por _

GM Vending, S.A.Polígono 6, Área 6 . 31119 Torres de Elorz – Navarra – SpainT. [+34] 948 317 311 – F. [+34] 948 368 164
technical.service@gmvending.com



NOTA: La tarjeta debe venir con una máscara antisoldante.

Tolerancia General MEDIO DIN 7168

MATERIAL _ TRATAMIENTO _

Nro	Clase de modificacion	Fecha	Firma
1	Elementos y situación en la tarjeta	23-9-96	Alberto
2	Especificaciones de la tarjeta	31-3-98	Alberto
3	Añadir conectores J*	23-11-99	Alberto
4	Especificar conectores	3-1-00	Aitor

Nro	Clase de modificacion	Fecha	Firma
_	_	_	_

	Dibujado	Comprobado
Fecha	26-9-95	_
Firma	Félix	_

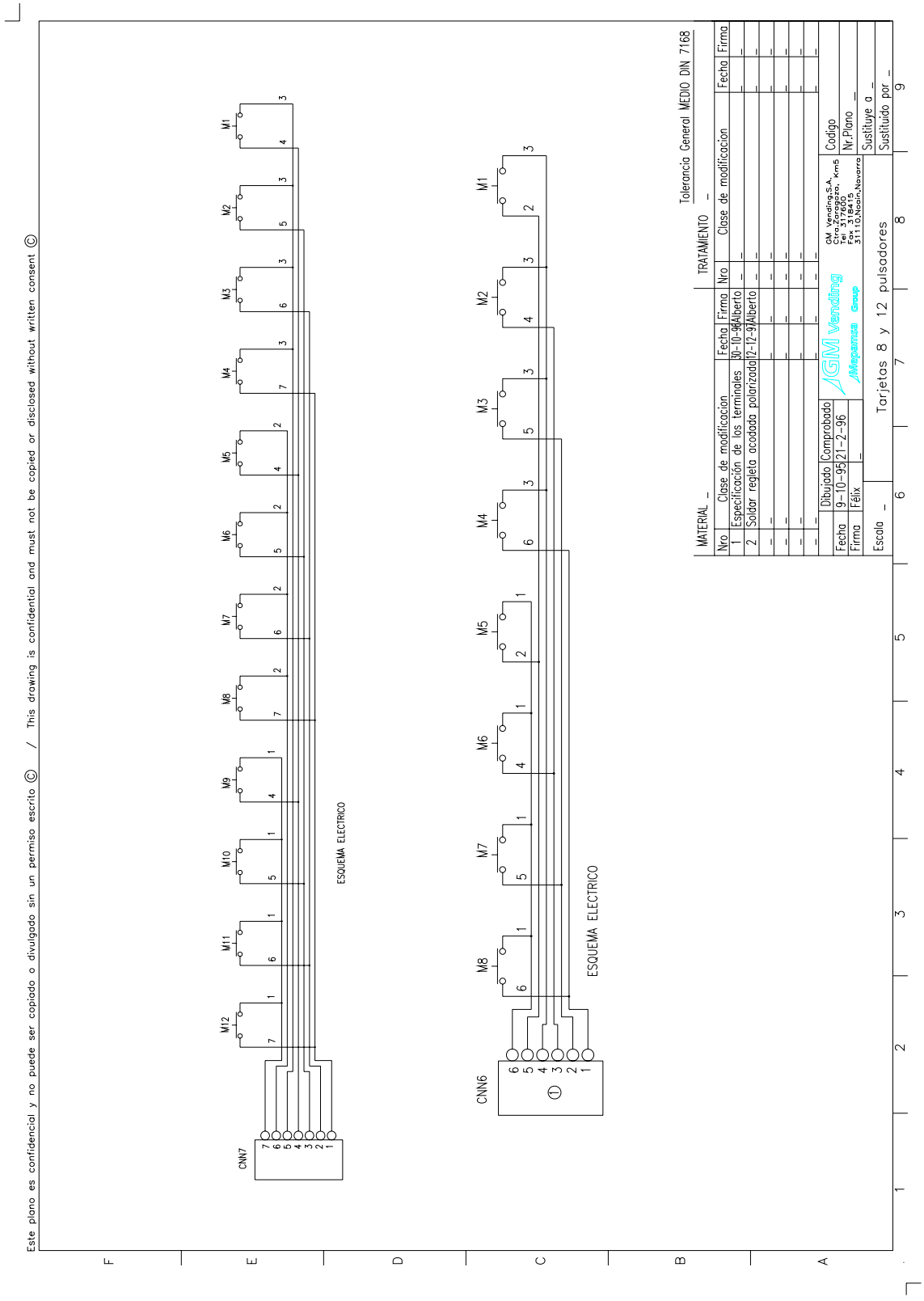
GM Vending
Mepamsa Group

GM Vending,S.A.
Ctra.Zaragoza, Km5
Tel 317600
Fax 318415
31110,Noain,Navarra

Codigo 57.003
Nr.Plano _
Sustituye a _
Sustituido por _

Escala _ Tarjeta fuente alimentación

Este plano es confidencial y no puede ser copiado o divulgado sin un permiso escrito © / This drawing is confidential and must not be copied or disclosed without written consent ©


Este plano es confidencial y no puede ser copiado o divulgado sin un permiso escrito © / This drawing is confidential and must not be copied or disclosed without written consent ©
ESQUEMA ELECTRICO
CNN7
ESQUEMA ELECTRICO
CNN6
Tolerancia General MEDIO DIN 7168
MATERIAL _
TRATAMIENTO _
Nro | Clase de modificacion | Fecha | Firma | Nro | Clase de modificacion | Fecha | Firma
1 | Especificación de los terminales | 30-10-96 | Alberto
2 | Soldar regleta acodada polarizada | 12-12-97 | Alberto
Dibujado | Comprobado
Fecha | 9-10-95 | 21-2-96
Firma | Félix
Escala _
Tarjetas 8 y 12 pulsadores
GM Vending,S.A.
Cl/ Zizurkil, s/n
Tel. 31 78 00
Fax. 31 78 15
31170 Ansoain,Navarra
Codigo
Nr.Plano
Sustituye a _
Sustituído por _

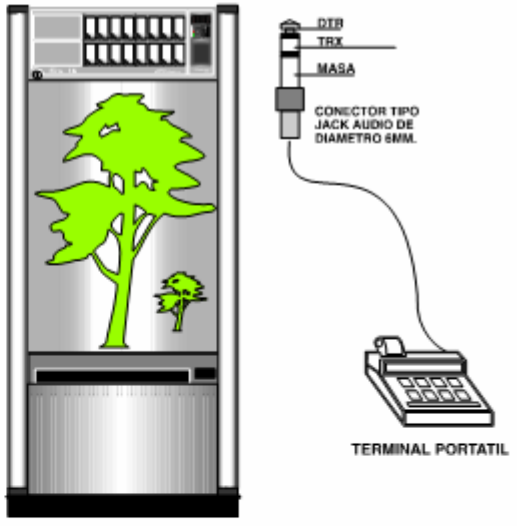
GM Vending, S.A.Polígono 6, Área 6 . 31119 Torres de Elorz – Navarra – SpainT. [+34] 948 317 311 – F. [+34] 948 368 164
technical.service@gmvending.com

Accesorios

SERIE Elite

TICKET EMITIDO POR LAS MAQUINAS DE LA SERIE **Elite**

Nº IDENTIFICACION FECHA Y HORA
005BA0\05.03.96\03:41
MONEDAS EN TUBOS Y SUMA TOTAL
007\005\006\000\00000760
DINERO VENTAS DIRIGIDO A TUBOS
00001450\00001250
CAMBIO DEVUELTO POR TUBOS
00001350\00001250
CAMBIO RECARGADO MANUALMENTE
00000650\00000000 — TOTAL\PARCIAL
CAMBI DESCARGADO MANUALMENTE
00000120\00000040
DINERO EN LA HUCHA
00001250\00000750
SOBREPAGO
00000000\00000000
DESCUENTO
00000000\00000000 — CODIGO : PRECIO
TOTAL\PARCIAL (VENTA TOTAL)
TOTAL\PARCIAL (VENTA PERDIDA TOTAL)
VENTAS TOTALES
00001350\00000750
VENTAS EN AGOTADO CAMBIO
00000150\00000000
FICHAS Y TARJETAS
00000000\00000000
PRODUCTO 0000:0200
00000000\00000000
00000000\00000000
PRODUCTO 0000:0200
00000000\00000000
00000000\00000000
PRODUCTO 0000:0200
00000000\00000000
00000000\00000000
PRODUCTO 0004:0200
00000000\00000000
00000000\00000000
PRODUCTO 0005:0150
00000000\00000000
00000000\00000000
PRODUCTO 0006:0150
00000000\00000000
00000000\00000000
PRODUCTO 0000:0150
00000009\00000005
00000000\00000000
PRODUCTO 0000:0150
00000000\00000000
00000000\00000000
PRODUCTO 0000:0150
00000000\00000000
00000000\00000000
PRODUCTO 0000:0150
00000000\00000000
00000000\00000000
PRODUCTO 0000:0150
00000000\00000000



GM Vending, S.A.Polígono 6, Área 6 . 31119 Torres de Elorz – Navarra – SpainT. [+34] 948 317 311 – F. [+34] 948 368 164
technical.service@gmvending.com

Montaje Kit Hopper

El Kit Hopper está diseñado para que su colocación y posterior manejo sean sencillos.

Se puede colocar uno o dos hopper. En el caso de que sólo se coloque un Hopper, es preferible colocarlo en la posición inferior. En el caso de colocar dos Hopper el procedimiento es el mismo.

Las máquinas E-16 y E-24 llevan preinstalación de hoppers. La explicación del montaje es para máquinas de este tipo:

Kit Hopper

Nº	Código	Descripción	Cantidad
3	416.6019.60	Tapa Hopper.	1
4	**	Hopper.	1
5	221.6520.23	Cable Hopper.	1
14	416.6018.90	Soporte Hopper	1
		Bolsa tornillos	1

** El código depende de la moneda que dispensa el hopper.
El Hopper se sirve montado en su soporte y con el cable, para facilitar el montaje.

Material de montaje

- Un destornillador con punta PHILLIPS.
- Un destornillador de punta plana fino.

Montaje:

1.- Preparación previa.

Apagar la máquina.
Quitar la hucha.
Desmontar el colector de paquetes.
Quitar el tornillo de tope del soporte monedero.
Retirar el soporte monedero para facilitar la operación.

2.- Colocación Hopper

Colocar la tapa Hopper (416.6019.60) en la bandeja soporte (416.6019.00) ya existente en la máquina.
Atornillar el Hopper a la bandeja soporte (416.6019.00). Cada Hopper va sujeto con dos tornillos 3.9x9.5 .

3. Conexión de los Hopper

Cada Hopper tiene un cable de conexión y otro de alimentación con conectores hembra.

3.1 Conexión a la Placa Control

El Hopper se conectan a la placa de control mediante el conector de 5 pines, colocado en la posición indicada en el plano 57.002.

3.2 Conexión de alimentación

En el caso de montar un hopper

La toma de alimentación del Hopper se realiza mediante un conector hembra de 2 pines; este conector se enchufa al cable de alimentación general entre tarjetas, a un conector macho de 2 pines. Este conector va protegido de fábrica con cinta aislante de color negro, está situado al lado de la placa de control.

En el caso de montar dos hopper

Coger el conector hembra del Hopper Nº 1, presionando con un punzón sacar el cable del conector; quedará el cable con una pletina en su extremo, se abre un poco la pletina, hacer esto con mucho cuidado. Entonces se coge el conector hembra del Hopper Nº 2 y se coloca el cable que se ha sacado en ese conector, en hueco que queda libre; el cable debe colocarse de la misma forma en que está colocado el otro cable.

ADVERTENCIA: esta operación hay que hacerla con mucho cuidado, de lo contrario el cable queda mal colocado y el Hopper no funcionará.

Una vez que se ha hecho esto, se conecta el conector hembra con los cables de los dos Hopper al conector macho del cable de alimentación entre tarjetas. Este conector viene protegido de fábrica con cinta aislante, está situado al lado de la placa de control.

4. Activación del Hopper

Colocar el soporte-monedero en su posición.
Encender la máquina.
Activar Hopper en la opción 00.21 si se ha conectado el hopper en el conector J9 de la tarjeta control o la 01.21 si se ha conectado en el J8. Con el pulsador de recuperación indicar el valor de la moneda del hopper. Para más información ver el manual de programación de la máquina.
Llenar de monedas el hopper.
Llenar el monedero (Opción 00.00).

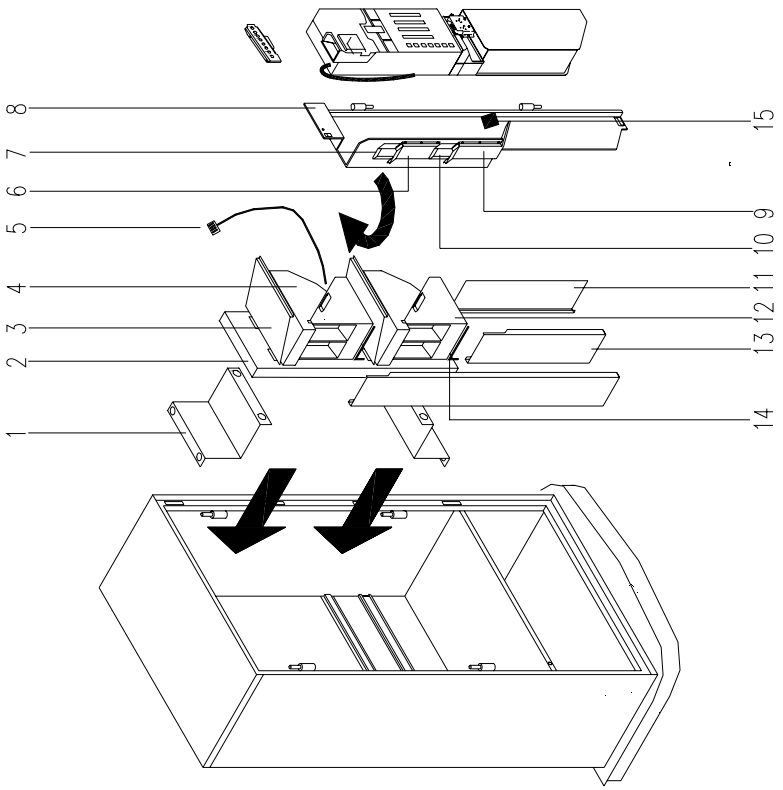
5. Pruebas

Se hará un manejo manual del Hopper, Opción 01.04 .
Hacer un par de compras, para comprobar que devuelve el cambio exacto.

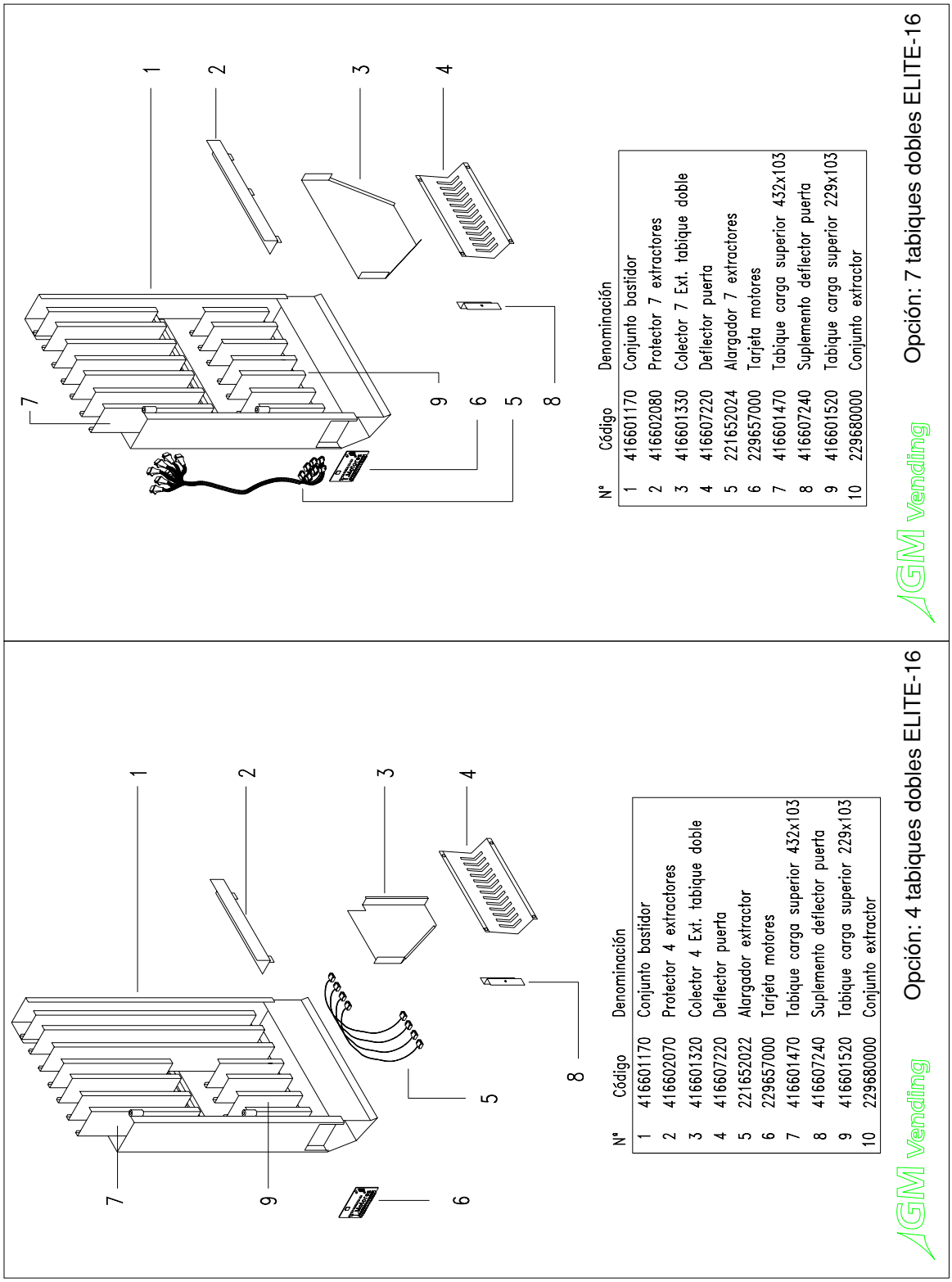
GM Vending, S.A.Polígono 6, Área 6 . 31119 Torres de Elorz – Navarra – SpainT. [+34] 948 317 311 – F. [+34] 948 368 164
technical.service@gmvending.com

ACCESORIOS

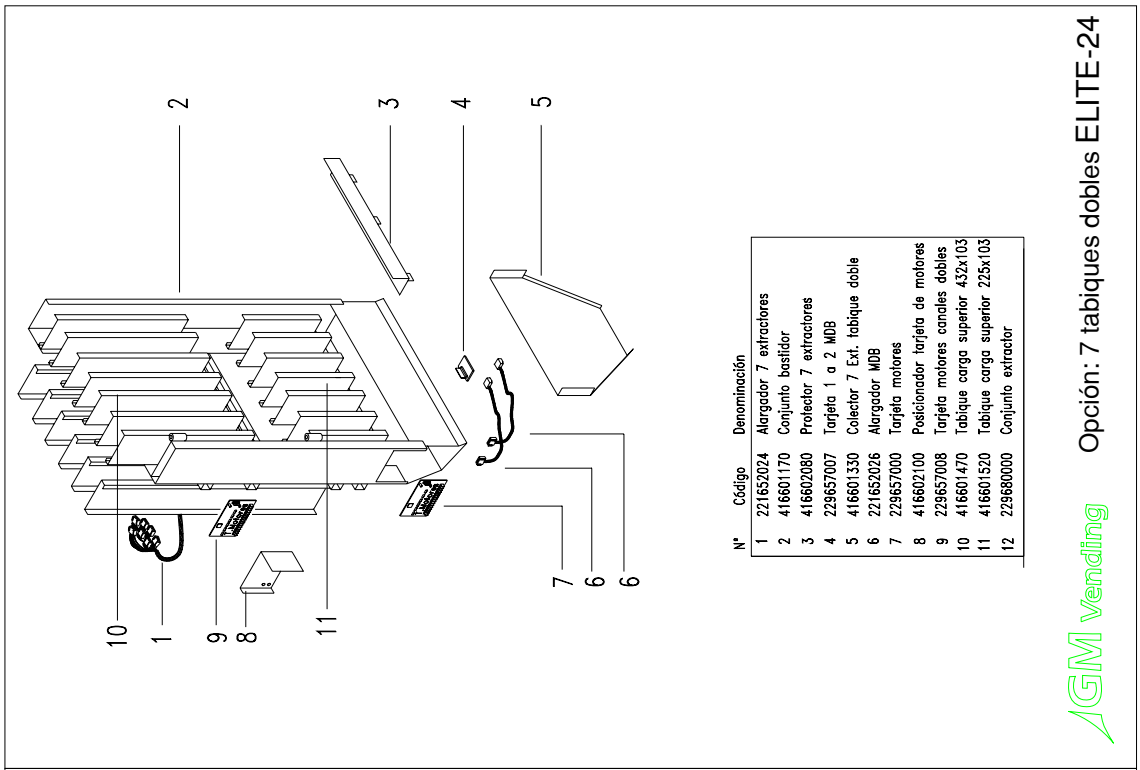
HOPPERS (OPCIONALES)



GM Vending

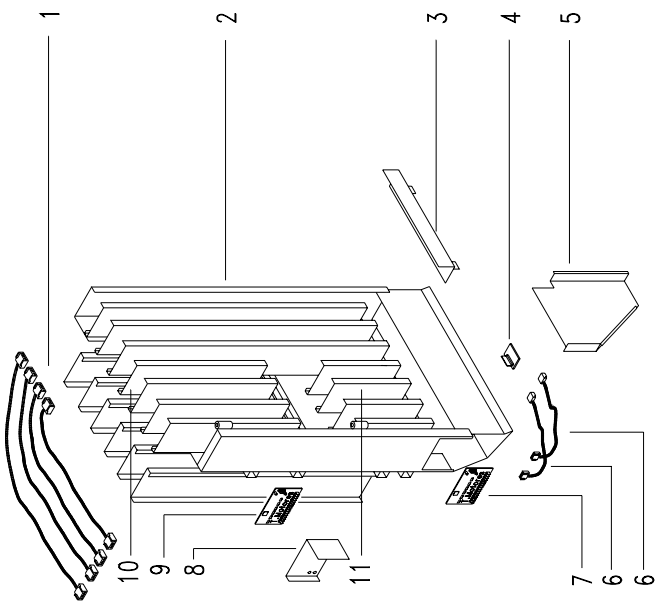

Opción: 7 tabiques dobles ELITE-16
GM Vending
1 2 3 4 5 6 7 8 9
Nº Código Denominación
1 416601170 Conjunto bastidor
2 416602080 Protector 7 extractores
3 416601330 Colector 7 Ext. tabique doble
4 416607220 Deflector puerta
5 221652024 Alargador 7 extractores
6 229657000 Tarjeta motores
7 416601470 Tabique carga superior 432x103
8 416607240 Suplemento deflector puerta
9 416601520 Tabique carga superior 229x103
10 229680000 Conjunto extractor
Opción: 4 tabiques dobles ELITE-16
GM Vending
1 2 3 4 5 6 7 8 9
Nº Código Denominación
1 416601170 Conjunto bastidor
2 416602070 Protector 4 extractores
3 416601320 Colector 4 Ext. tabique doble
4 416607220 Deflector puerta
5 221652022 Alargador extractor
6 229657000 Tarjeta motores
7 416601470 Tabique carga superior 432x103
8 416607240 Suplemento deflector puerta
9 416601520 Tabique carga superior 229x103
10 229680000 Conjunto extractor

GM Vending, S.A.Polígono 6, Área 6 . 31119 Torres de Elorz – Navarra – SpainT. [+34] 948 317 311 – F. [+34] 948 368 164
technical.service@gmvending.com



Nº	Código	Denominación
1	221652024	Alargador 7 extractores
2	416601170	Conjunto bastidor
3	416602080	Protector 7 extractores
4	229657007	Tarjeta 1 a 2 MDB
5	416601330	Colector 7 Ext. tabique doble
6	221652026	Alargador MDB
7	229657000	Tarjeta motores
8	416602100	Posicionador tarjeta de motores
9	229657008	Tarjeta motores canales dobles
10	416601470	Tabique carga superior 432x103
11	416601520	Tabique carga superior 225x103
12	229680000	Conjunto extractor

Opción: 7 tabiques dobles ELITE-24

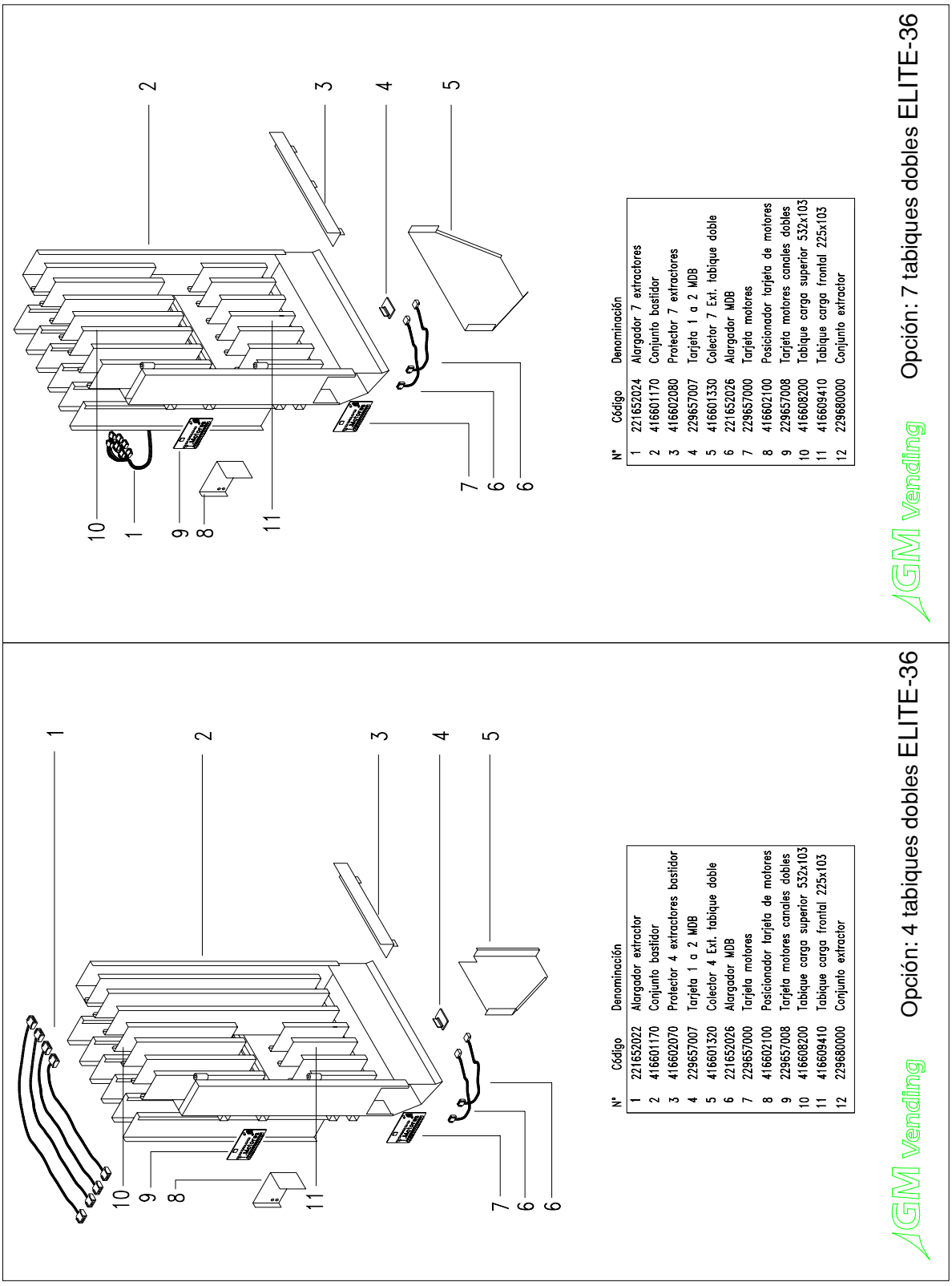


Nº	Código	Denominación
1	221652022	Alargador extractor
2	416601170	Conjunto bastidor
3	416602070	Protector 4 extractores bastidor
4	229657007	Tarjeta 1 a 2 MDB
5	416601320	Colector 4 Ext. tabique doble
6	221652026	Alargador MDB
7	229657000	Tarjeta motores
8	416602100	Posicionador tarjeta de motores
9	229657008	Tarjeta motores canales dobles
10	416601470	Tabique carga superior 432x103
11	416601520	Tabique carga superior 225x103
12	229680000	Conjunto extractor

Opción: 4 tabiques dobles ELITE-24

GM Vending, S.A.Polígono 6, Área 6 . 31119 Torres de Elorz – Navarra – SpainT. [+34] 948 317 311 – F. [+34] 948 368 164
technical.service@gmvending.com

GM Vending, S.A.Polígono 6, Área 6 . 31119 Torres de Elorz – Navarra – SpainT. [+34] 948 317 311 – F. [+34] 948 368 164
technical.service@gmvending.com



Nº	Código	Denominación
1	221652024	Alargador 7 extractores
2	416601170	Conjunto bastidor
3	416602080	Protector 7 extractores
4	229657007	Tarjeta 1 a 2 MDB
5	416601330	Colector 7 Ext. tabique doble
6	221652026	Alargador MDB
7	229657000	Tarjeta motores
8	416602100	Posicionador tarjeta de motores
9	229657008	Tarjeta motores canales dobles
10	416608200	Tabique carga superior 532x103
11	416609410	Tabique carga frontal 225x103
12	229680000	Conjunto extractor

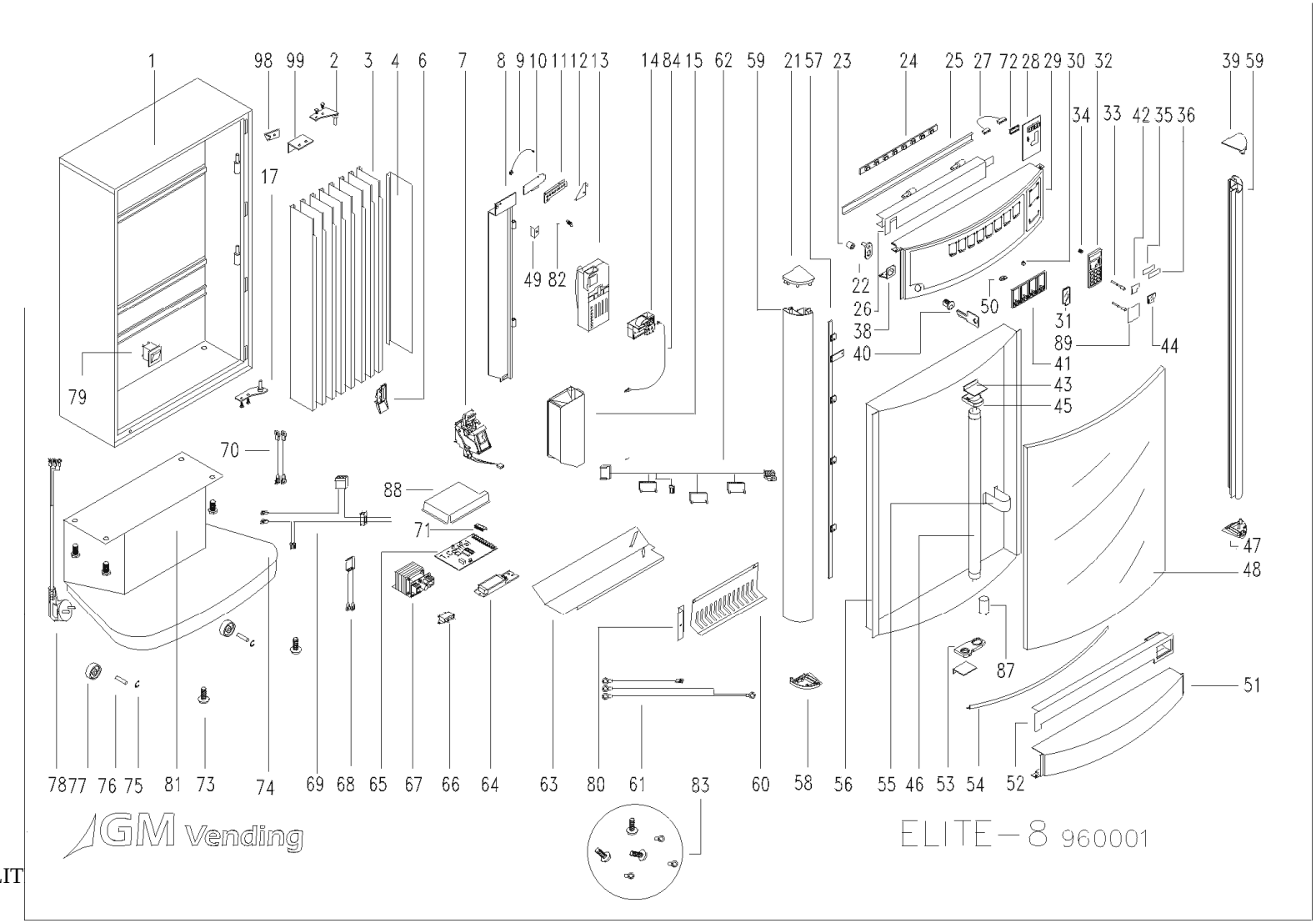
Nº	Código	Denominación
1	221652022	Alargador extractor
2	416601170	Conjunto bastidor
3	416602070	Protector 4 extractores bastidor
4	229657007	Tarjeta 1 a 2 MDB
5	416601320	Colector 4 Ext. tabique doble
6	221652026	Alargador MDB
7	229657000	Tarjeta motores
8	416602100	Posicionador tarjeta de motores
9	229657008	Tarjeta motores canales dobles
10	416608200	Tabique carga superior 532x103
11	416609410	Tabique carga frontal 225x103
12	229680000	Conjunto extractor

GM Vending, S.A.Polígono 6, Área 6 . 31119 Torres de Elorz – Navarra – SpainT. [+34] 948 317 311 – F. [+34] 948 368 164
technical.service@gmvending.com

Explosionados y listas de repuestos.

SERIE ELITE

GM Vending, S.A.Polígono 6, Área 6 . 31119 Torres de Elorz – Navarra – SpainT. [+34] 948 317 311 – F. [+34] 948 368 164
technical.service@gmvending.com



GM Vending, S.A.Polígono 6, Área 6 . 31119 Torres de Elorz – Navarra – SpainT. [+34] 948 317 311 – F. [+34] 948 368 164
technical.service@gmvending.com

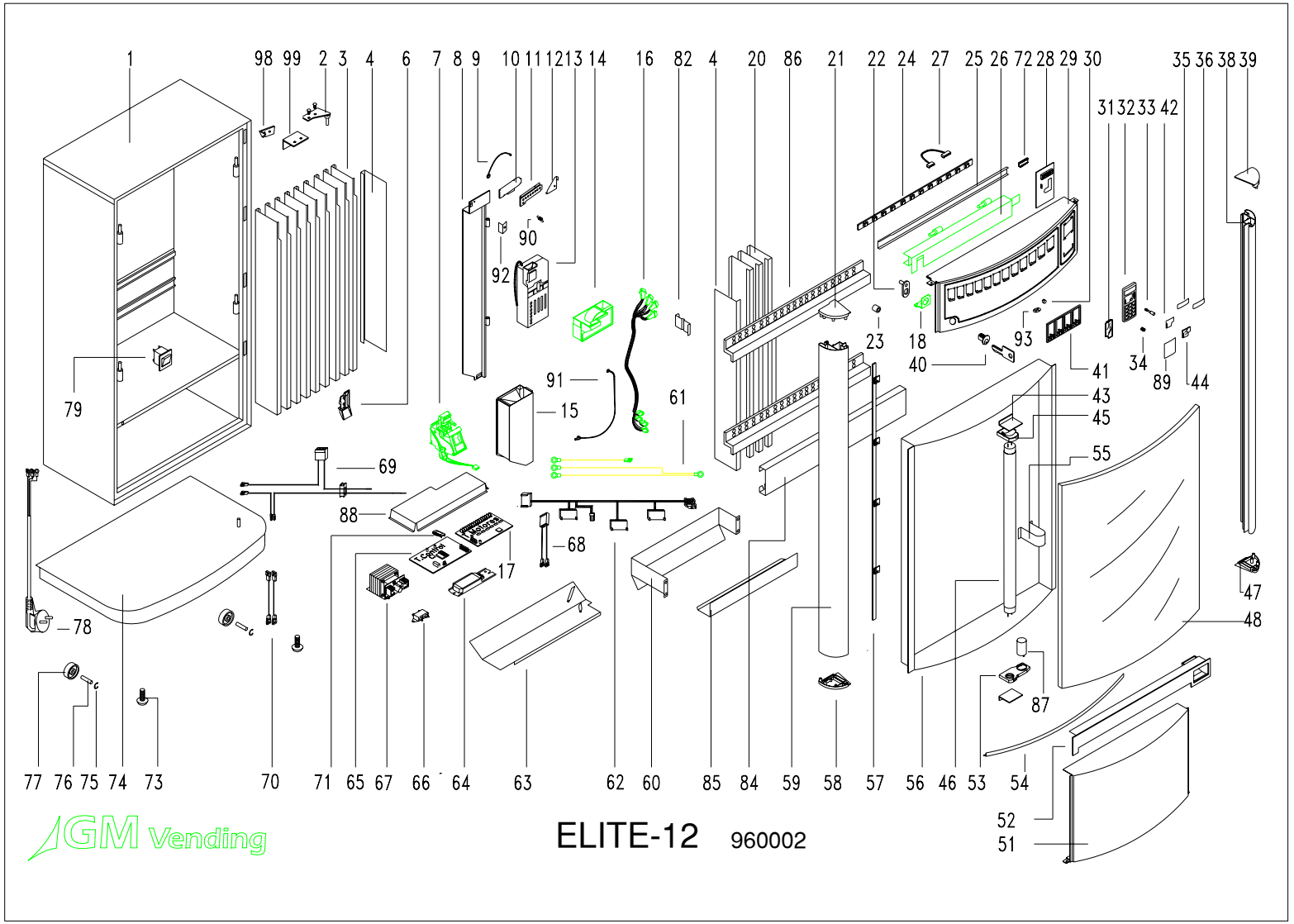
LISTA RECAMBIOS		
960001	Elite-8 (Mars)	
CODIGO	DENOMINACION	Nº PLANO
416601290	CTO.MUEBLE PINT. ROJO RAL 4002	1
416800020	CTO. BISAGRA PINT. 80002	2
416601480	TABIQUE CARGA FRONT.864x102 PINT	3
416609590	TABIQUE DCHO.796x102 PINTADO RAL 7016 P	4
245670014	UÑA CORTA	6
229680000	CONJ.EXTACTOR TABACO 80000	7
416621570	CTO.SOP.MONEDERO HUCHA SELEC. PINT.	8
221652017	CABLE PULSADOR DEVOLUC. C/MICRO	9
416601460	TAPA CANAL ENT.MONEDAS PINT.	10
416601550	OMEGA CANAL MONEDAS PINTADO	11
416601450	PALETA APERTURA SELEC. PINT.	12
229681007	MONEDERO MARS 4 TUBOS PORT. CF-540	13
229680098	CTO. V RETENTORA "CARCASA" CONECTOR	14
416601190	CTO. HUCHA PINTADO 60119	15
416800010	CTO.BISAGRA INF.PINT.80001	17
245670008	TAPA SUPERIOR SIN BISAGRA 70008	21
236616000	CERROJO RECTO C/PIVOTE16000	22
269615056	CASQUILLO GIRO CERROJO 15056	23
229657005	TARJETA 8 PULSADORES 57005	24
416601640	PERFIL UNION CERROJOS PINT.	25
416608890	CTO. PROTECTOR CERRADURA PINT.	26
221652010	CABLEADO REGLETA 8 PULS.52010 CON T.D.	27
229657001	TARJETA DISPLAY 57001	28

426621940	CTO.BOTONERA SERIG. ELITE 8	29
215670013	PULSADOR D 11	30
245670012	PROTECTOR ETIQUETA 70012 PRODUCTO	31
245670023	ESCUDO ENTRADA MONEDAS 70023	32
215680057	PULSADOR RECUPERACION ROSCADO 80057	33
207614003	MUELLE PULSADOR LARGO 14003	34
245620047	CRIST. ROJO TRASL. DISPLAY.(GLASPACK-250)	35
245670025	PROTECTOR DISPLAY 70025	36
316623080	PROTECTOR CERRADURA	38
245670009	TAPA SUPERIOR CON BISAGRA 70009	39
236616010	CERRADURA STS 625081 CROMO	40
245670011	GRUPO 4 PULSADORES 70011	41
274620055	ETIQUETA INFO. LEDS PORTUGUES	42
316601630	ESCUADRA PORTALAMPARAS 60163	43
245670024	PROTECTOR ETIQUETA LEDS 70024	44
227650008	PORTALAMP. 345 MAU STUCCHI	45
228650010	LAMP.FLUORESCENTE 18 W./54	46
245670010	TAPA INF. CON BISAGRA 70010	47
233620007	FOTOGRAFIA FLOR DE MONT.	48
416621410	ESCUADRA CIERRE MONEDERO 898 PIN	49
207614000	CLIP SRRM 3	50
416601410	CTO.PUERTA INF.PINT.E8 RAL 4002	51
416624130	CTO. SALIDA PROD.MON.PINT.R 7016	52
227650009	PORTALAMP-CEBADOR 346 FAU STUCCHI	53
416601220	ESCUADRA PUBLICIDAD PINT.	54
316710190	APOYO PUBLICIDAD	55
416600340	CHAPA CENTRAL PUERTA PINT. RAL 7016 P	56

281660167	CONJUNTO CERROJO IZDO.CINC. NEGRO	57
245670007	TAPA INF. SIN BISAGRA 70007	58
416160020	PERFIL LATERAL PUERTA PINT. R7035	59
416607220	PUERTA PINT.RAL 7016 POLIEST	60
221652019	CABLEADO TOMA TIERRA 52019	61
221652004	CONEXIÓN TD,TC,TM Y MONEDERO	62
416601250	COLECTOR SALIDA PROD.PINT. E8	63
229650012	REACTANCIA AC1-2/22-SP18W/220VCA	64
229657031	CTO.TARJETA CONTROL 57031 COMP. SELECT.	65
229650005	FILTRO PREMO FA-3Z	66
516500000	CONJ. TRANSFORMADOR 220-24V 87VA	67
221652001	CABLEADO FILTRO-TRANSF. 52001	68
221652002	CONEX. LAMP. FLUORESCENT.	69
221652104	CABLE CONEXIONADO I.G.-FILTRO 52104	70
506206921	MEM. 36 CON V-2,12 PORT- MDB. CS 2E27	71
506200511	MEMORIA TARJETA DISPLAYV 1,4 CS-7F6C	72
216671004	TACO NIVELADOR JOTAFIX M-10X35	73
416601380	CTO. BASE PINT. E8 60138	74
204614004	CLIP D.4 DIN 6799 PAVONADO	75
264615001	EJE RUEDA 15001	76
245670072	RUEDA D60	77
221652000	CONJ. MANGUERA CONEXION	78
229650044	INTERRUPTOR GENERAL SERIE82 16A.	79
416607230	SUPLEMENTO E-8 DEFLECTOR PUERTA	80
416601390	CTO. COLUMNA PINT. E-8 RAL 4002	81
207614000	MUELLE V RETENTORA	82
516000001	CTO. BOLSA ACCESORIOS E8	83

221652135	CABLE CONECTOR V-TC	84
215680064	CTO.PULSADOR 42.5	85
416604330	TAB. CARGA FRONTAL 864x118 PINT.	86
229650013	CEBADOR SILVANIA FS11	87
316710340	PROTECTOR TARJETA CONTROL	88
274620056	ETIQUETA TAPA TECLADO NUMERICO PORT.	89
281660510	ENCLAVAMIENTO SOP.MONEDERO-HUCHA TRA	98
416605090	SOPORTE ENCLAV. MONEDERO-HUCHA PINT.	99
416609970	CTO. TAPA BOTONERA 24 PINTADA	100
516240620	CTO. BOLSA SUPLEMENTO UÑA	101

GM Vending, S.A.Polígono 6, Área 6 . 31119 Torres de Elorz – Navarra – SpainT. [+34] 948 317 311 – F. [+34] 948 368 164
technical.service@gmvending.com



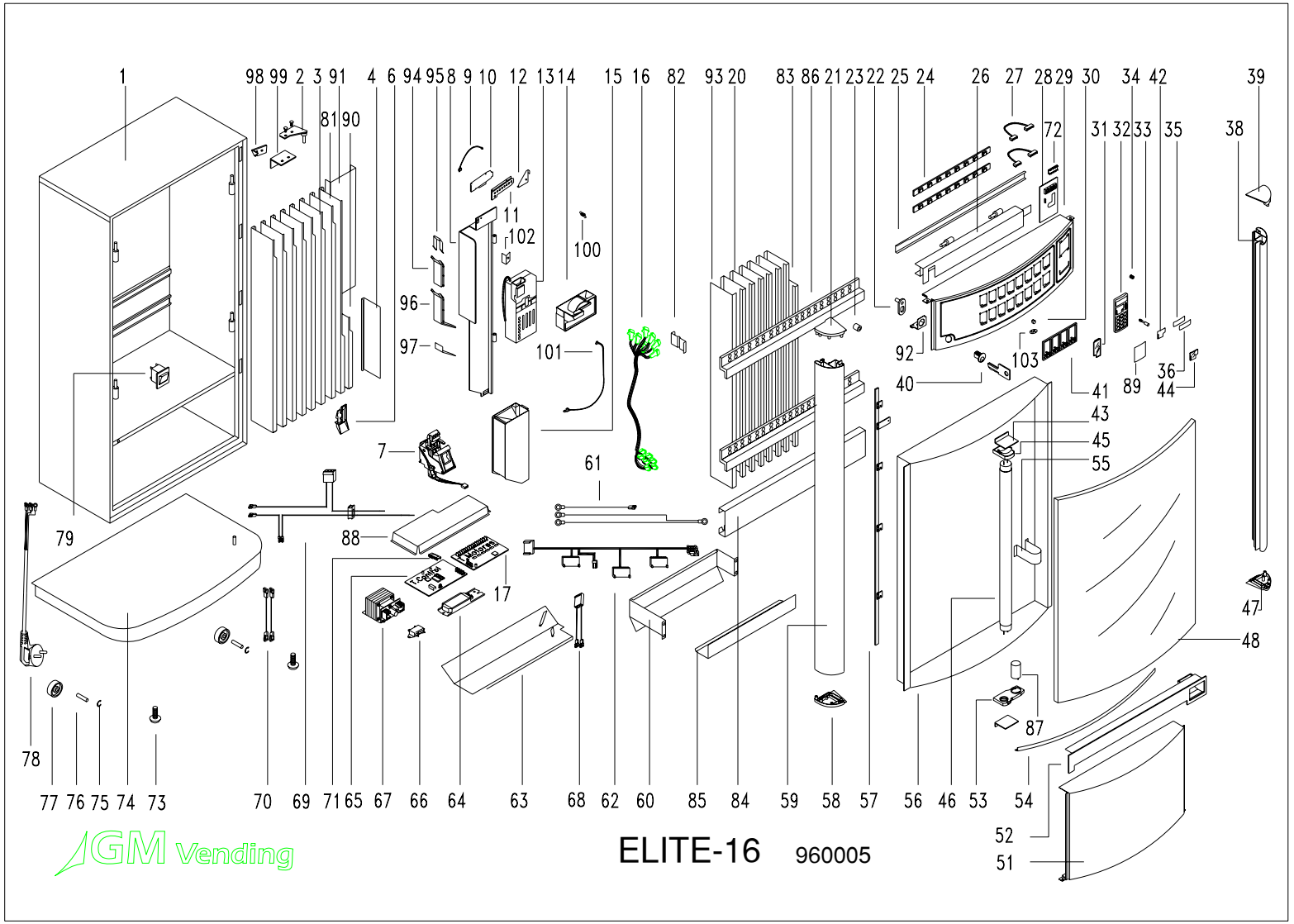
GM Vending, S.A.Polígono 6, Área 6 . 31119 Torres de Elorz – Navarra – SpainT. [+34] 948 317 311 – F. [+34] 948 368 164
technical.service@gmvending.com

LISTA RECAMBIOS		
		03-abr-03
960002	Elite-12 (Mars)	
CODIGO	DENOMINACION	Nº PLANO
416601300	CTO.MUEBLE PINT. AZUL RAL 5009	1
416800020	CTO. BISAGRA PINT. 80002	2
416601480	TABIQUE CARGA FRONT.864x102 PINT	3
416609590	TABIQUE DCHO.796x102 PINTADO	4
245670014	UÑA CORTA	6
229680000	CONJ.EXTACTOR TABACO 80000	7
416621610	CONJ.SOPORTE MON. ITALIA PINT	8
221652017	CABLEADO PULSADOR DEVOLUC. C/MICRO	9
416601460	TAPA CANAL ENT.MONEDAS PINT.	10
416601550	OMEGA CANAL MONEDAS PINTADO	11
416601450	PALETA APERTURA SELEC. PINT.	12
229681007	MONEDERO MARS 4 TUBOS MDB PORT. CF 540	13
229680090	CTO. V RETENTORA "CARCASA" CONECTOR	14
416606810	CTO. HUCHA INFERIOR PINTADA	15
221652025	ALARGADOR 3 EXTRACTORES	16
229657000	TARJETA MOTORES 57000 ELITE	17
316623080	PROTECTOR CERRADURA	18
416601500	TABIQUE CARGA SUP.PINT. 796x102	20
245670008	TAPA SUPERIOR SIN BISAGRA 70008	21
236616000	CERROJO RECTO C/.PIVOTE 16000	22
269615056	RODILLO GIRO CERROJO 15056	23
229657006	TARJETA 12 PULSADORES 57006	24
416601640	PERFIL UNION CERROJOS PINT.	25
416608890	CTO. PROTECTOR CERROJO	26
221652011	CABLEADO REGLETA 12 PULS. 52011 CON TD	27
229657001	TARJETA DISPLAY 57001	28
426621950	CTO.BOTONERA SERIG. ELITE 12	29
215670013	PULSADOR D 11	30
245670012	PROTECTOR ETIQUETA 70012	31
245670023	ESCUDO ENTRADA MONEDAS 70023	32
215680057	PULSADOR RECUPERACION ROSCADO	33
207614003	MUELLE PULSADOR LARGO 14003	34
245620047	CRISTAL ROJO TRASL. DYSPL.GLASPACK-250	35
245670025	PROTECTOR DISPLAY 70025	36
416160060	PERFIL LATERAL DCHO. PUERTA PINT	38
245670009	TAPA SUPERIOR CON BISAGRA 70009	39
236616010	CERRADURA STS 625081 CROMO	40
245670011	GRUPO 4 PULSADORES 70011	41

274620055	ETIQUETA INFO LEDS PORTUGUES	42
316601630	ESCUADRA PORTALAMPARAS 60163	43
245670024	PROTECTOR ETIQUETA LEDS 70024	44
227650008	PORTALAMP. 345 MAU STUCCHI	45
228650010	LAMP.FLUORESCENTE 18 W./54	46
245670010	TAPA INF. CON BISAGRA 70010	47
233620181	FOTOGRAFIA MONEDAS	48
215680064	CTO. PULSADOR 42.5	49
236616016	CERROJO RECTO CON GANCHO PANEL	50
416621430	CTO.PUERTA INF.PINT.RAL 5009	51
416601230	CTO.SALIDA PROD.MON.PINT.R 7016	52
227650009	PORTALAMP-CEBADOR 346FAU STUCCHI	53
416601220	ESCUADRA PUBLICIDAD PINT.	54
316710190	APOYO PUBLICIDAD	55
416600340	CHAPA CENTRAL PUERTA PINT.60034	56
281660167	CTO.CERROJO IZDO.CINC.NEGRO	57
245670007	TAPA INF. SIN BISAGRA 70007	58
416160040	PERFIL LAT.IZDO.PUERTA.PINT.	59
416601280	CTO.DEFLEC.EXTRAC.PUERTA PINT.	60
221652019	CABLEADO TOMA TIERRA 52019	61
221652004	CONEXION TD,TC,TM,FA Y MONEDERO	62
416606760	CONJ. COLECTOR PINTADO	63
229650012	REACTANCIA	64
229657032	TARJETA CONTROL INCOMPLETA 57032	65
229650005	FILTRO PREMO FA-3Z	66
516500000	CONJ. TRANSFORMADOR 220-24V 87VA	67
221652001	CABLEADO FILTRO-TRANSF. 52001	68
221652002	CONEXIONADO LAMP.FLUORESCENT.	69
221652104	CABLE CONEXIONADO I.G.-FILTRO 52104	70
506206921	MEM. 36CM V 2.12 PORT. MDBCS 2E27	71
506200511	MEMORIA DISPLAY	72
216671004	TACO NIVELADOR JOTAFIX M-10x35	73
416623340	CTO. BASE PINT. MAQ.12-16	74
204614004	CLIP D.4 DIN 6799 PAVONADO	75
264615001	EJE RUEDA 15001	76
245670072	RUEDA D.60	77
221652000	CONJ. MANGUERA CONEXION	78
229650044	INTERRUPTOR S82121923000	79
416621850	TAPA CABLEADOS PUERTA ELITE PINT.	80
316601870	POSICIONADOR TABIQUES PUERTA	82
416600060	PERCHA SUJEC.EXTR. 466 PINT.	84
416601350	PROTECTOR EXTRACTORES PINT.60135	85
416601210	PERFIL SUJEC.TAB.PINT.466x20	86
229650013	CEBADOR SILVANIA FS11	87

316710330	PROTECTOR TARJETA CONTROL Y MOTORES	88
274620056	ETIQUETA TAPA TECLADO NUMERICO PORT.	89
207614000	MUELLE V RETENTORA	90
221652135	CABLE CONECTOR V-TC	91
416621400	ESCUADRA CIERRE MONEDERO 458 PINT.	92
207612004	CLIP SRRM-3	93
281660510	ENCLAVAMIENTO SOP. MONEDERO-HUCHA	98
416605090	SOP. ENCLAV. MONEDERO-HUCHA MONTADA	99
416601540	TAB. DERECH. 711x102 PINT. RAL 7016 PORT.	100
416602140	TABIQUE CARGA SUP . 711x102 +2 AGU.	101
416604330	TAB. CARGA FRONTAL 864x118 PINT.	102
416606630	BASE APOYO HUCHA INFERIOR PINT.	103
416623070	CTO. CANALES HUCHA INFERIOR SOLD.PINT.	104
416609170	BANDEJA LATERAL E-12-16 HUCHA IN. PINT.	105
416609970	CTO. TAPA BOTONERA 24 PINT.	106
516240620	CTO. BOLSA SUPLEMENTO UÑA	107

GM Vending, S.A.Polígono 6, Área 6 . 31119 Torres de Elorz – Navarra – SpainT. [+34] 948 317 311 – F. [+34] 948 368 164
technical.service@gmvending.com



Manual ELI

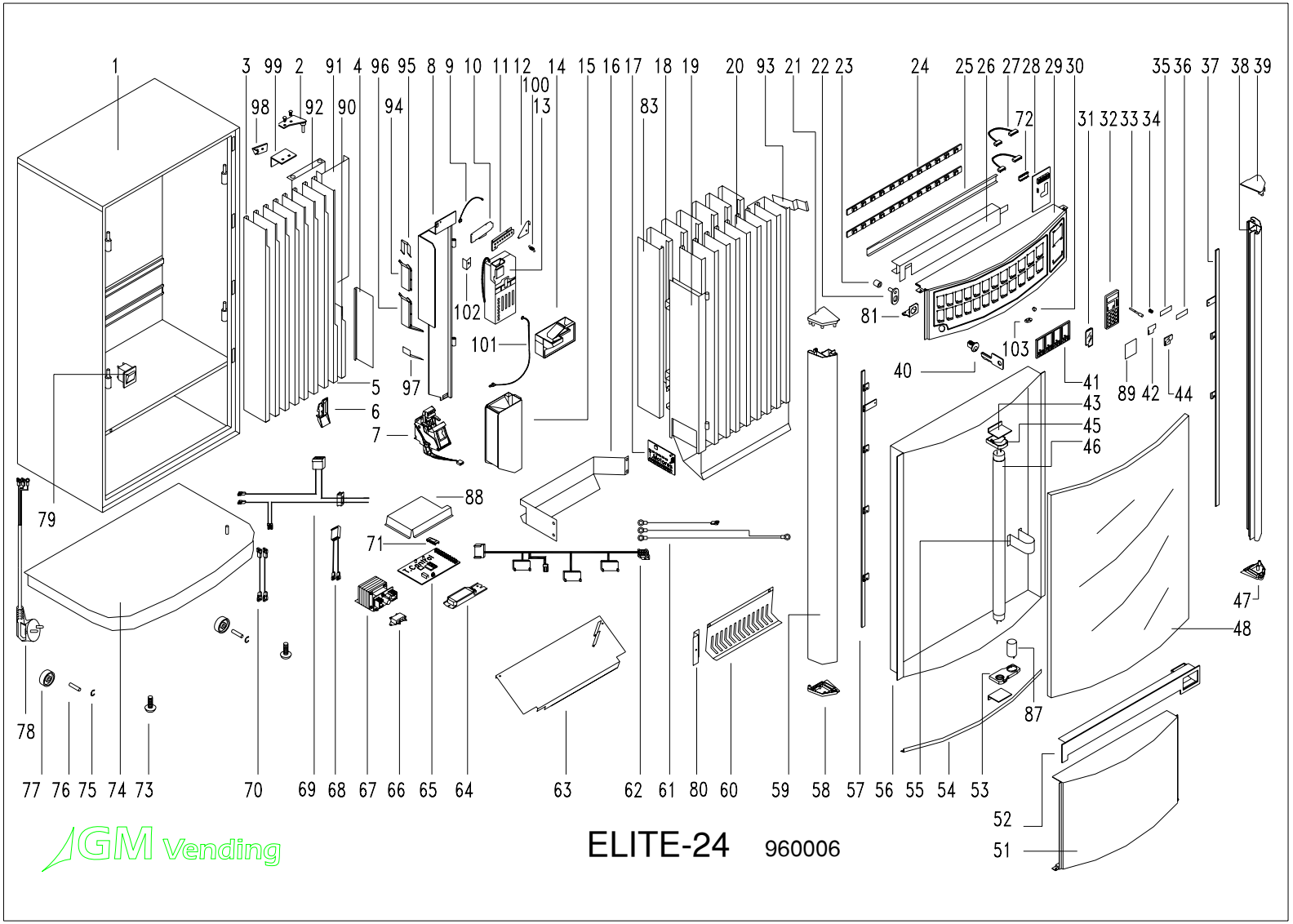
GM Vending, S.A.Polígono 6, Área 6 . 31119 Torres de Elorz – Navarra – SpainT. [+34] 948 317 311 – F. [+34] 948 368 164
technical.service@gmvending.com

LISTA RECAMBIOS		
		04-abr-03
960005	Elite-16 H (Mars)	
CODIGO	DENOMINACION	Nº PLANO
416601301	CTO.MUEBLE PINT. GRIS RAL 7016	1
416800020	CTO. BISAGRA PINT. 80002	2
416604480	TABIQUE CARGA FRONT.864x102 PINT	3
416601540	TABIQUE DERECHO 711x102 PINT. PORT.	4
245670014	UÑA PAQUETE LARGO 70014	6
229680000	CONJ.EXTRACTOR TABACO 80000	7
416621610	CONJ. SOPORTE MONEDERO ITALIA PINT.	8
215680064	CTO. PULSADOR 42.5	9
416601460	TAPA CANAL ENT.MONEDAS PINT.	10
416601550	OMEGA CANAL MONEDAS PINTADO	11
416601450	PALETA APERTURA SELEC. PINT.	12
229681007	MONEDERO MARS 4T MDB PORT. GM	13
229680018	CTO. V RETENTORA "CARCASA"	14
416601190	CTO. HUCHA PINTADO 60119	15
221652024	ALARGADOR 7 EXTRACTORES	16
229657000	TARJETA MOTORES 57000	17
236616016	CERROJO RECTO CON GANCHO PANEL	18
245670008	TAPA SUPERIOR SIN BISAGRA 70008	21
236616000	CERROJO RECTO C/.PIVOTE 16000	22
269615056	RODILLO GIRO CERROJO 15056	23
229657005	TARJETA 8 PULSADORES 57005	24
416601640	PERFIL UNION CERROJOS PINT.	25
416608890	CTO.PROTECTOR CERRADURA	26
221652010	CABLEADO REGLETA 8 PULS.52010	27
229657001	TARJETA DISPLAY 57001	28
426621930	CTO. BOTONERA SERIGR. E-16 PORT.	29
215670013	PULSADOR D 11	30
245670012	PROTECTOR ETIQUETA 70012	31
245670023	ESCUDO ENTRADA MONEDAS 70023	32
215680057	PULSADOR RECUPERACION ROSCADO	33
207614003	MUELLE PULSADOR LARGO 14003	34
245620047	TRANSP.ROJO DYSPL.(GLASPACK-250	35
245670025	PROTECTOR DISPLAY 70025	36
416606630	BASE APOYO HUCHA INFERIOR PINT.	37
416160050	PERFIL LAT.DCHO.PUET.PIN.R7035	38
245670009	TAPA SUPERIOR CON BISAGRA 70009	39
236616010	CERRADURA STS 625081 CROMO	40
245670011	MARCO 4 PULSADORES 70011	41

274620055	ETIQUETA INFO LEDS PORTUGUES	42
316601630	ESCUADRA PORTALAMPARAS 60163	43
245670024	PROTECTOR ETIQUETA LEDS 70024	44
227650008	PORTALAMP. 345 MAU STUCCHI	45
228650010	LAMP.FLUORESCENTE 18 W./54	46
245670010	TAPA INF. CON BISAGRA 70010	47
233620182	CTO.FOTOGRAFIA CASCANUECES	48
416601431	CTO.PUERTA INF.PINT.	51
416624130	CTO.SALIDA PROD. MON. PINT. 60123	52
227650009	PORTALAMP-CEBADOR 346FAU STUCCHI	53
416601220	ESCUADRA PUBLICIDAD PINT.	54
316710190	APOYO PUBLICIDAD	55
416600340	CHAPA CENTRAL PUERTA PINT.60034	56
281660167	CTO.CERROJO IZDO.CINC.NEGRO	57
245670007	TAPA INF. SIN BISAGRA 70007	58
416160030	PERFIL LAT.IZDO.PU.PINT.R7035	59
416601280	CTO.DEFLEC.EXTRAC.PUERTA PINT.	60
221652019	CABLEADO TOMA TIERRA	61
221652004	CONEXION TD,TC,TM,FA Y MONEDERO	62
416606760	CTO.COLECTOR PINT.	63
229650012	REACTANCIA AC1-2/22-SP18W/220VCA	64
229657032	TARJETA CONTROL INCOMPLETA 57032	65
229650005	FILTRO PREMO FA-3Z	66
516500000	CONJ. TRANSFORMADOR 220-24V 87VA	67
221652001	CABLEADO FILTRO-TRANSF. 52001	68
221652002	CONEXIONADO LAMP.FLUORESCENT.	69
221652104	CABLE CONEXIONADO I.G.-FILTRO 52104	70
506206921	MEM. 36 V2.12 MDB-PORT. CS2E27	71
506200511	MEMORIA TARJETA DISPLAY	72
216671004	TACO NIVELADOR JOTAFIX M-10x35	73
416623340	CTO. BASE PINT. MAQ.12-16	74
204614004	CLIP D.4 DIN 6799 PAVONADO	75
264615001	EJE RUEDA 15001	76
245670072	RUEDA D.60	77
221652000	CONJ. MANGUERA CONEXION	78
229650044	INTERRUPTOR S82121923000	79
416609170	BANDEJA LATERAL E-12-16 HUCHA IN. PINT.	80
416604330	TABIQUE CARGA FRONTAL 864x118 PINT.	81
316601870	POSICION.TABIQUES PUERTA 60187	82
416602140	TABIQUE CARGA SUP.PINT.711x102	83
416600060	PERCHA SUJEC.EXTR. 466 PINT.	84
416601350	PROTECTOR EXTRACTORES PINT.60135	85
416601210	PERFIL SUJEC.TAB.PINT.466x20	86
229650013	CEBADOR SILVANIA FS11	87

416609970	CTO.TAPA BOTONERA 24 PINT.	88
274620056	ETIQUETA TAPA TECLADO NUMERICO PORT	89
516240620	CTO. BOLSA SUPLEMENTOS UÑA	90
316623080	PROTECTOR CERRADURA	92
416609590	TAB.DERECHO 796x102 PINT.	93
281660510	ENCLAVAMIENTO SOP. MONEDERO-HUCHA	98
416605090	SOPORTE ENCLAV. MONEDERO-HUCHA	99
207614000	MUELLE V RETENTORA	100
221652135	CABLE CONECTOR V-TC	101
416621400	ESCUADRA CIERRE MONEDERO 458 PINT.	102
207612004	CLIP SRRM-3	103

GM Vending, S.A.Polígono 6, Área 6 . 31119 Torres de Elorz – Navarra – SpainT. [+34] 948 317 311 – F. [+34] 948 368 164
technical.service@gmvending.com



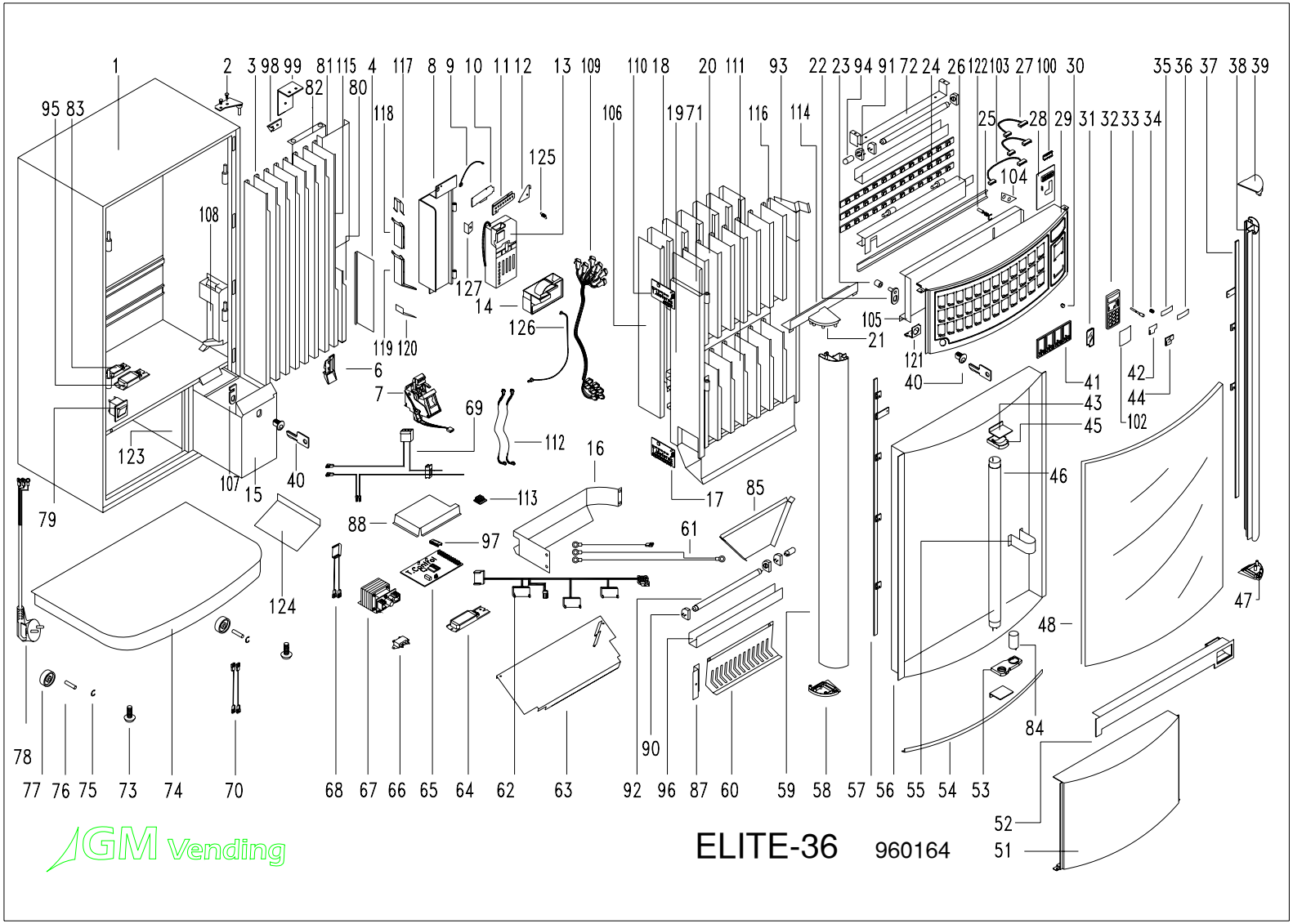
GM Vending, S.A.Polígono 6, Área 6 . 31119 Torres de Elorz – Navarra – SpainT. [+34] 948 317 311 – F. [+34] 948 368 164
technical.service@gmvending.com

LISTA RECAMBIOS		
		04-abr-03
960006	Elite-24 H (Mars)	
CODIGO	DENOMINACION	Nº PLANO
416608020	CTO.MUEBLE E24 PINT. GRIS RAL 7016	1
416800020	CTO. BISAGRA PINT. 80002	2
416601490	TABIQUE CARGA FRON.818x102 PINT.	3
416601990	TABIQUE DCHO. HOPPER	4
416621350	TABIQUE CARGA FRONTAL 818x103 PINT.	5
245670014	UÑA CORTA	6
229680000	CONJ.EXTACTOR TABACO 80000	7
416621590	SOP. MON. HUCHA HOPPER SELEC. PINT.	8
221652017	CABLE PULSADOR DEVOLUC. C/MICRO	9
416601460	TAPA CANAL ENT.MONEDAS PINT.	10
416601550	OMEGA CANAL MONEDAS PINTADO	11
416601450	PALETA APERTURA SELEC. PINT.	12
229681007	MONEDERO MARS 4 T CF-540 MDB PORT.	13
229680090	CTO. V RETENTORA CON CONECTOR	14
215680064	CTO. PULSADOR 42.5	15
416608050	CTO.DEFLEC.INT.BASTIDOR PINT. 60805	16
229657000	TARJETA MOTORES 57000	17
416602140	TABIQUE CARGA SUP.PINT.711x102	18
416609700	CTO.BASTIDOR PINT. E24	19
416601500	TABIQUE CARGA SUP.PINT. 796x102	20
245670008	TAPA SUPERIOR SIN BISAGRA 70008	21
236616000	CERROJO RECTO C/.PIVOTE 16000	22
269615056	RODILLO GIRO CERROJO 15056	23
229657006	TARJETA 12 PULSADORES 57006	24
416601640	PERFIL UNION CERROJOS PINT.	25
416608890	CTO. PROTECTOR CERRADURA PINT.	26
221652011	CABLEADO REGLETA 12 PULS. 52011 CON TD	27
229657001	TARJETA DISPLAY 57001	28
426621960	CTO.BOTENERA SERIG. ELITE 24	29
215670013	PULSADOR D 11	30
245670012	PROTECTOR ETIQUETA 70012 PRODUCTO	31
245670023	ESCUDO ENTRADA MONEDAS 70023	32
215680057	PULSADOR RECUPERACION ROSCADO	33
207614003	MUELLE PULSADOR LARGO 14003	34
245620047	CRISTAL ROJO TRASL.DYSPL.GLASPACK-250	35
245670025	PROTECTOR PANTALLA DISPLAY 70025	36
281660168	CTO.CERROJO DCHO.CINC.NEGRO	37
416160050	PERFIL LAT.DCHO.PUET.PIN.R7035	38

245670009	TAPA SUPERIOR CON BISAGRA 70009	39
236616010	CERRADURA STS 625081 CROMO	40
245670011	GRUPO 4 PULSADORES 70011	41
274620055	ETIQUETA INFO LEDS PORT.	42
316601630	ESCUADRA PORTALAMPARAS 60163	43
245670024	PROTECTOR ETIQUETA LEDS 70024	44
227650008	PORTALAMP. 345 MAU STUCCHI	45
228650010	LAMP.FLUORESCENTE 18 W./54	46
245670010	TAPA INF. CON BISAGRA 70010	47
233620009	CTO.FOTOGRAFIA VIOLIN	48
236616016	CERROJO RECTO CON GANCHO PANEL	49
416606630	BASE APOYO HUCHA INFERIOR PINT.	50
416601431	CTO.PUERTA INF.PINT.	51
416624130	CTO.SALIDA PROD.MON.PINT.60123	52
227650009	PORTALAMP-CEBADOR 346FAU STUCCHI	53
416601220	ESCUADRA PUBLICIDAD PINT.	54
316710190	APOYO PUBLICIDAD	55
416600340	CHAPA CENTRAL PUERTA PINT. RAL 7016P	56
281660167	CTO.CERROJO IZDO.CINC.NEGRO	57
245670007	TAPA INF. SIN BISAGRA 70007	58
416160030	PERFIL LAT.IZDO.PU.PINT.R7035	59
416607220	DEFLECTOR PUERTA PINT. 67220	60
221652019	CABLEADO TOMA TIERRA 52019	61
221652004	CONEXION TD,TC,TM,FA Y MONEDERO	62
416608040	CTO.COLECTOR SAL. PRODUCTO PINT. E24	63
229650012	REACTANCIA AC1-2/22-SP18W/220VCA	64
229657031	TARJETA CONTROL 57031 COMP. SEL 128K	65
229650005	FILTRO PREMO FA-3Z	66
516500000	CONJ. TRANSFORMADOR 220-24V 87VA	67
221652001	CABLEADO FILTRO-TRANSF. 52001	68
221652002	CONEXIONADO LAMP.FLUORESCENT.	69
221652104	CABLE CONEXIONADO I.G.-FILTRO 52104	70
506206921	MEM. 36 GM. V-2.12 CM MDB PORT. CS 2E27	71
506200511	MEMORIA DISPLAY V 1.4 CS-7F6C	72
216671004	TACO NIVELADOR JOTAFIX M-10x35	73
416623350	CTO.BASE PINT.MAQ. 24	74
204614004	CLIP D.4 DIN 6799 PAVONADO	75
264615001	EJE RUEDA 15001	76
245670072	RUEDA D.60	77
221652000	CABLE ACOMETIDA	78
229650044	INTERRUPTOR S82121923000	79
416607240	SUPLEMENTO E-24 DEF. PUERTA PINT	80
316623080	PROTECTOR CERRADURA	81
416606810	CTO. HUCHA INFERIOR PINTADO	82

416601540	TABIQUE DERECHO 711x103 PINT. RAL 7016P	83
229650013	CEBADOR SILVANIA FS11	87
316710340	PROTECTOR TARJETA CONTROL	88
274620056	ETIQUETA TAPA TECLADO NUMERICO PORT.	89
416601980	TABIQUE CARGA FRONTAL HOPPER PINT.	90
416601900	BANDEJA SOPORTES HOPPER	91
416601970	SUPLEMENTO HOPPER PINT.	92
416604140	ENCLAVAMIENTO BASTIDOR PINT.	93
416601920	CODUCTO SUPERIOR MONEDAS HOPPER	94
416601950	SALIDA MONEDAS HOPPER PINT.	95
416601930	CONDUCTO INF. MONEDAS PINT.	96
416601940	TAPA CONDUCTO INF. MONEDAS PINT.	97
281660510	ENC. SOP. MONEDERO-HUCHA TRAT.	98
416605090	SOPORTE ENCLAV. MONEDERO-HUCHA	99
207614000	MUELLE V RETENTORA	100
221652135	CABLE CONECTOR V-TC	101
416621400	ESCUADRA CIERRE MONEDERO 458 PIN	102
207612004	CLIP SRRM-3	103

GM Vending, S.A.Polígono 6, Área 6 . 31119 Torres de Elorz – Navarra – SpainT. [+34] 948 317 311 – F. [+34] 948 368 164
technical.service@gmvending.com



LISTA RECAMBIOS		
		04-abr-03
960164	Elite-36H/7TD/IA/HI	
CODIGO	DENOMINACION	Nº PLANO
416608170	CTO.MUEBLE PINT. GRIS RAL 7016	1
416800020	CTO. BISAGRA PINT. 80002	2
416608180	TABIQUE CARGA FRON.918x102 PINT.	3
416601990	TABIQUE DERECHO HOPPER PINT	4
245670014	UÑA CORTA	6
229680000	CONJ.EXTRACTOR TABACO 80000	7
416621630	CTO.SOP.MON. HOPPER SELECT. PINT.	8
221652017	CAB.PUL.DEVOLUC.C/MICRO SS5GL2-OMRON	9
416601460	TAPA CANAL ENT.MONEDAS PINT.	10
416601550	OMEGA CANAL MONEDAS PINTADO	11
416601450	PALETA APERTURA SELEC. PINT.	12
229681000	MON. MARS 3T 81000 CF 530 MDB ESP GM	13
229680090	CTO.V RETENTORA CON CONECTOR	14
416606810	CTO. HUCHA INFERIOR INT.PINTADO 60681	15
416608050	CTO.DEFLEC.BASTIDOR PINT. 60805	16
229657000	TARJETA MOTORES 57000	17
416608190	TABIQUE CARGA SUP.PINT.811x102	18
416609700	CTO.BASTIDOR PINT. E24	19
416608200	TABIQUE CARGA SUPERIOR 532x103	20
245670008	TAPA SUPERIOR SIN BISAGRA 70008	21
236616000	CERROJO RECTO CON PIVOTE	22
269615056	CASQUILLO GIRO CERROJO 15056	23
229657006	TARJETA 12 PULSADORES 57006	24
416601640	PERFIL UNION CERROJOS PINT.	25
416608890	CTO. PROTECTOR CERRADURA PINT.	26
221652011	CABLEADO REGLETA 12 PULS. 52011 CON TD	27
229657001	TARJETA DISPLAY 57001	28
426608300	CTO.BOTONERA SERIG. ELITE 36	29
215670013	PULSADOR D11	30
245670012	PROTECTOR ETIQUETA 70012 PRODUCTO	31
245670023	ESCUDO ENTRADA MONEDAS 70023	32
215680057	PULSADOR RECUPERACION ROSCADO	33
207614003	MUELLE PULSADOR LARGO 14003	34
245620047	CRISTAL.ROJO TRASL. DYSPL.GLASPACK-250	35
245670025	PROTECTOR PANTALLA DISPLAY 70025	36
281660168	CTO. CERROJO DCHO. CINC. NEGRO	37
416160380	PERFIL LAT.DCHO.PUET.PIN.	38
245670009	TAPA SUPERIOR CON BISAGRA 70009	39

236616010	CERRADURA STS 625081 CROMO	40
245670011	GRUPO 4 PULSADORES 70011	41
274620002	ETIQUETA INFO LEDS 20002	42
316601630	ESCUADRA PORTALAMPARAS 60163	43
245670024	PROTECTOR ETIQUETA LEDS 70024	44
227650008	PORTALAMP. 345 MAU STUCCHI	45
228650010	LAMP. FLUORESCENTE 18W./54	46
245670010	TAPA INF. CON BISAGRA 70010	47
233620436	CTO.FOTOGRAFIA PENDULO	48
416600580	TAPA SU.CAJETIN RECUP. PINT	49
316600570	VAIVEN CAJETIN RECUPERACION	50
416601431	CTO.PUERTA INF.PINT.	51
416624160	CTO. SALIDA PROD.MONT. ILUMINADO PINT.	52
227650009	PORTALAMP. CEBADOR 346FAU STUCCHI	53
416601220	ESCUADRA PUBLICIDAD PINT.	54
316710190	APOYO PUBLICIDAD	55
416600340	CHAPA CENT. PUERTA PINT. RAL7016 POLIP.	56
281660167	CTO.CERROJO IZDO.CINC.NEGRO	57
245670007	TAPA INF. SIN BISAGRA 70007	58
416160370	PERFIL LAT.IZDO. PUER. PINT.	59
416607220	DEFLECTOR PUERTA PINT. RAL 7016 POLIP	60
221652019	CABLEADO TOMA TIERRA 52019	61
221652004	CONEXION TD,TC,TM,FA Y MONEDERO	62
416608040	CTO.COLECTOR PINT. 24 60804 SAL. PROD.	63
229650012	REACTANCIA AC1-2/22-SP18W/220VCA	64
229657031	TARJETA CONTROL COMPLETA. 128K	65
229650005	FILTRO PREMO FA-3Z	66
516500000	CONJ. TRANSFORMADOR 220-24V 87VA	67
221652001	CABLEADO FILTRO-TRANSF. 52001	68
221652002	CONEXIONADO LAMP.FLUORESCENT.	69
221652104	CABLE CONEXIONADO I.G. FILTRO	70
416602100	POSICIONADOR TARJ. MOTORES PINT.	71
416605190	SOPORTE IUMINACION ADICIONAL PINT.	72
216671004	TACO NIVELADOR JOTAFIX M-10X35	73
416623350	CTO. BASE PINT. MAQ.24	74
204614004	CLIP D.4 DIN 6799 PAVONADO	75
264615001	EJE RUEDA	76
245670072	RUEDA D.60	77
221652000	CONJ. MANGUERA CONEXION	78
229650044	INTERRUPTOR S82121923000	79
416601980	TABIQUE CARGA FRONTAL HOPPER PINT.	80
416601900	BANDEJA SOPORTE HOPPER PINT.	81
416601970	SUPLEMENTO HOPPER E-24 PINT.	82
229650043	REACTANCIA ELT AC1 16/22-SP-2 (2x8)	83

229650013	CEBADOR SILVANIA FS11	84
416601330	COLECTOR 7 EXTRAC. TAB. DOBLES PINT.	85
416607240	SUPLEMENTO E-24 DEFLECT. PUERTA PINT.	87
316710340	PROTECTOR TARJETA DE CONTROL	88
221652107	CABLE CONEX. LUCES ADICIONALES	89
227650036	PORTAL. AAG STUCCHI COD. 261 GS	90
227650037	PORTACEB. AAG STUCCHI COD.16/A	91
228650035	LAMPARA GE LIGHTING F8W/54	92
416604140	ENCLAVAMIENTO BASTIDOR PINT.	93
229650042	CEBADOR PHILIPS S2 4-22 220-240V	94
229650038	REAC. INECSA ECNM0822 4,6,8 W	95
316710250	PROTECTOR ILUM. ADICIONAL ELITE	96
506207111	MEM.36 GM.ESPAÑA V-2.10 ESP MDBCSCED8	97
281660510	ENCL. SOP. MONEDERO-HUCHA TRAT.	98
416608240	SOPORTE ENCLAV. MONEDERO-HUCHA	99
506200511	MEMORIA TARJETA DISPLAY V 1.4 CS-7F6C	100
274620004	ETIQUETA TAPA TECLADO NUMERICO	102
221652102	CABLEADO TERCERA REG. 12 PULSADORES	103
281662002	ENCLAVAMIENTO TAPA BOTONERA E-36PINT	104
416608880	CTO. TAPA BOTONERA E-36 PINT.	105
416609590	TABIQUE DERECHO 796x103 PINT.RAL 7016 P	106
236616016	CERROJO RECTO CON GANCHO PANEL	107
416623070	CTO. CANALES HUCHA INF. SOLDADOS PINT.	108
221652024	ALARGADOR 7 EXTRACTORES	109
229657008	TARJETA MOTORES TAB. DOBLES	110
416609410	TABIQUE CARGA FRONTAL 225x103 PINT.	111
221652026	ALARGADOR MDB	112
229657007	TARJETA 1 A 2 MDB	113
416602080	PROTECTOR 7 EXTRACTORES PINT.	114
416621360	TABIQUE CARGA FRONTAL 918x103 ESP PINT.	115
416607410	SUPLEMENTO ENCLAVA. BASTIDOR PINT	116
416601950	SALIDA MONEDAS HOPPER PINT.	117
416601920	CONDUCTO SUPERIOR MON. HOPPER PINT.	118
416601930	CONDUCTO INFERIOR MONEDAS PINT.	119
416601940	TAPA COND. INFERIOR MONEDAS PINT.	120
316623080	PROTECTOR CERRADURA	121
215680064	CONJUNTO PULSADOR 42.5	122
416609180	CTO. BANDEJA LATERAL E 24 HUCHA PINT.	123
41660630	BASE APOYO HUCHA INFERIOR PINT.	124
207614000	MUELLE V RETENTORA	125
221652135	CABLE CONECTOR V-TC	126
416621400	ESCUADRA CIERRE MONEDERO 458 PINT.	127

GM Vending, S.A.Polígono 6, Área 6 . 31119 Torres de Elorz – Navarra – SpainT. [+34] 948 317 311 – F. [+34] 948 368 164
technical.service@gmvending.com

CAMBIOS DOCUMENTALES

Maquina documentada: Máquina de tabaco Elite
Documento original: Elite_1204.doc

Fecha	Cambio	Nuevo documento
16-3-06	Opción 2.22 (ajustar a el mando)	Elite_03-06.doc
15/01/08	Opcion 09.05 se elimina	Elite_01-08.doc
15/01/08	Opcion 01.07 se incluye inhibición de billetes .	Elite_01-08.doc
15/01/08	Opcion 02.19 se incluye selección tipo extractor .	Elite_01-08.doc
15/01/08	Opcion 00.23 se incluye productos promocion	Elite_01-08.doc
15/01/08	Opcion 73.28 Se elimina cable modem	Elite_01-08.doc
15/01/08	Opcion 05.28 Se incluye velocidad de la red GSM	Elite_01-08.doc
28/01/10	Opcion 01.20 Se incluye cambio apertura bobina	Elite_01-10.doc
10/03/10	Se introduce el mail : technical.service@gmvending.com como mail de contacto con SAT de GMV	Elite_03-10.doc

GM Vending, S.A.Polígono 6, Área 6 . 31119 Torres de Elorz – Navarra – SpainT. [+34] 948 317 311 – F. [+34] 948 368 164
technical.service@gmvending.com

GARANTIAS

El fabricante garantiza sus productos como a continuación se expone:

- Todo producto fabricado tiene que estar libre de defectos en referencia a materiales o fabricación por un periodo de 6 meses a partir de la fecha de compra por el usuario del producto, sin cargo alguno en las reparaciones que se realicen debido a defectos de fabricación. El fabricante no se hace responsable de daños provocados durante el transporte, negligencia, instalación incorrecta, uso anormal o indebido de la máquina o incorrecto mantenimiento de la máquina, según se indica en el manual de instrucciones. El fabricante no acepta ninguna otra garantía particular ofrecida por terceros sobre sus productos.

- De esta manera, la única obligación del fabricante está limitada a reparar o reponer, productos defectuosos expresamente garantizados bajo las condiciones de este documento. Para que sean atendidas las reclamaciones, se deberá presentar el documento de garantía debidamente cumplimentado por el establecimiento y especificando claramente la fecha de compra. Toda obligación queda condicionada al recibo por escrito de una notificación del defecto descubierto. El fabricante se reserva el derecho de inspeccionar los defectos reclamados, ya sea en el puesto de venta, o en fábrica. Ningún producto debe ser devuelto al fabricante sin autorización previa.

- La garantía pierde su efecto:
  - Cuando el aparato haya sido intervenido por personal no autorizado
  - Cuando no se cumplan las normas indicadas en el manual de instrucciones
  - Cuando ha existido negligencia, uso indebido o mal trato.
  - Cuando se anule o altere la placa de características.